



Pedido nacional de Invenção, Modelo de Utilidade, Certificado de Adição de Invenção e entrada na fase nacional do PCT

Número do Processo: BR 20 2016 027255 1

Dados do Depositante (71)

Depositante 1 de 1

Nome ou Razão Social: EDILBERTO ACACIO DA SILVA

Tipo de Pessoa: Pessoa Física

CPF/CNPJ: 47358793749

Nacionalidade: Brasileira

Qualificação Física: Advogado

Endereço: AV PRESIDENTE VARGAS 2121 10º ANDAR - JD AMÉRICA

Cidade: Ribeirão Preto

Estado: SP

CEP: 14015-260

País: Brasil

Telefone: 16 3620 0100

Fax:

Email: sac@idenizacao.com.br

Dados do Pedido

Natureza Patente: 20 - Modelo de Utilidade (MU)

Título da Invenção ou Modelo de Utilidade (54): DISPOSIÇÃO CONSTRUTIVA INTRODUZIDA EM EMBALAGEM

Resumo: Trata-se a presente Patente de Modelo de Utilidade de uma embalagem, mais particularmente embalagens multiuso com o objetivo de acondicionar em conjunto e na mesma embalagem, os elementos: creme dental e fio dental; escova de dentes e fio dental e somente destinada ao fio dental. Pertencente ao setor técnico de embalagens em geral, através das quais são obtidos resultados práticos, seguros e funcionais muito vantajosos.

A embalagem compreende um corpo tubular (1) de creme dental, fechado por uma tampa intermediária (11), dotada de uma parede periférica (111), na parte inferior de uma região periférica fechada (112) e de uma saliência tubular (113) fechada na parte superior e dotada de rosca interna para acoplamento no bico (12) do corpo tubular (1), dita tampa intermediária (11), forma um nicho (114) onde é acoplado o corpo divisório (13), formado por um corpo central (131), e radialmente são previstas no corpo central (131), as aletas (132) que formam os alojamentos (133) das frações de fio dental (14), as quais são dotadas nas extremidades de saliências (141); a tampa intermediária (11) recebe ainda uma tampa superior (15). São previstas ainda variantes construtivas da embalagem.

Figura a publicar: 1.1

Dados do Procurador

Procurador:

Nome ou Razão Social: Celino Bento de Souza

Numero OAB: 108745SP

Numero API: 772

CPF/CNPJ: 00239661818

Endereço: Avenida Barão de Itapura, 3236 Taquaral

Cidade: Campinas

Estado: SP

CEP: 13073-300

Telefone: (19) 3705-9000

Fax: (19) 3705-9000

Email: celino@beerre.com.br

Escritório:

Nome ou Razão Social: Beerre Assessoria Empresarial Ltda.(Alt. de Beerre Assessoria Emp. S/C.LTDA.)

CPF/CNPJ: 54127295000433

Dados do Inventor (72)

Inventor 1 de 1

Nome: EDILBERTO ACACIO DA SILVA

CPF: 47358793749

Nacionalidade: Brasileira

Qualificação Física: Advogado

Endereço: AV PRES VARGAS 2121 - 10º ANDAR - JD AMERICA

Cidade: RIBEIRÃO PRETO

Estado: SP

CEP: 14015-260

País: BRASIL

Telefone:

Fax:

Email:

Documentos anexados

Tipo Anexo	Nome
Comprovante de pagamento de GRU 200	GUIA.pdf
Procuração	edilberto acacio silva.pdf
Relatório Descritivo	RELATÓRIO.pdf
Reivindicação	REIVINDICAÇÕES.pdf
Desenho	DESENHOS.pdf
Resumo	RESUMO.pdf
Declaração de período de graça	PERIODO DE GRAÇA.pdf

Acesso ao Patrimônio Genético

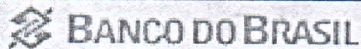
- Declaração Negativa de Acesso - Declaro que o objeto do presente pedido de patente de invenção não foi obtido em decorrência de acesso à amostra de componente do Patrimônio Genético Brasileiro, o acesso foi realizado antes de 30 de junho de 2000, ou não se aplica.

Declaração de Divulgação Anterior Não Prejudicial

- Artigo 12 da LPI - Período de Graça.

Declaração de veracidade

Declaro, sob as penas da lei, que todas as informações acima prestadas são completas e verdadeiras.



001-9

RECIBO DO SACADO

Local de Pagamento

Pagável em qualquer Banco

Vencimento

Contra-apresentação

Codente

INPI - Instituto Nacional da Propriedade Industrial

Agência/Código Codente
2234-9/333.028-1

Data do Documento

21/11/2016

Nº. documento

1609294810

Espécie doc.

RC

Aceite

N

Data Procos.

21/11/2016

Nosso Número

00.000.2.2.16.0929481.0

Uso Banco

Carteira

18/027

Espécie

R\$

Quantidade

Valor

(-) Valor Documento

R\$ 70,00

Número:

NN Complementar:

Peticionamento: Eletrônico

(-) Desconto/Abatimento

Natureza: 20 - Modelo de

Cod

Serviço

Petição Vinculada RPI Valor

200 - Pedido nacional de Invenção, Modelo de Utilidade, Certificado de Adição de Invenção e entrada na fase nacional do PCT - - R\$ 70,00

(-) Outras deduções

(+) Mora/Multa

(+) Outros Acréscimos

(-) Valor Cobrado

API: 774

Escritório: Beerre Assessoria Empresarial Ltda.(Alt. de Beerre

Governo Federal - Guia de Recolhimento da União. GRU - Cobrança

R\$ 70,00

Sacado

EDILBERTO ACACIO DA SILVA

AV PRESIDENTE VARGAS 2121 10º ANDAR - JD AMÉRICA, Ribeirão Preto, BR/SP, 14015-260

Sacador/Avalista



Corte na linha pontilhada

Autenticação mecânica - Controle Codente

Banco do Brasil

<https://aapj.bb.com.br/aapj/homeV2.bb?tokenSessao=e6b2b63bfd28c...>

Boletos, Convênios e outros

21/11/2016 14:06:11

21/11/2016 - BANCO DO BRASIL - 14:06:11
291302913 0060

COMPROVANTE DE PAGAMENTO DE TITULOS

CLIENTE: BENTO SOUZA ADVOGADOS ASS
AGENCIA: 2913-0 CONTA: 20.795-0

BANCO DO BRASIL

0019953637100000221690929481021410000000007000
NR. DOCUMENTO 112.108
NOSSO NUMERO 221609294810
CONVENIO 00953631
INSTITUTO NACIONAL DA PROPRIED
AG/COD. BENEFICIARIO 2234/00333028
DATA DO PAGAMENTO 21/11/2016
VALOR DO DOCUMENTO 70,00
VALOR COBRADO 70,00

NR. AUTENTICACAO E.799.0A0.FA7.D84.DE4

Central de Atendimento BB
4004 0001 Capitais e regioes metropolitanas
0800 729 0001 Demais localidades
Consultas, informacoes e servicos transacionais.SAC
0800 729 0722
Informacoes, reclamacoes e cancelamento de
produtos e servicos.Ouvidoria
0800 729 5678
Reclamacoes nao solucionadas nos canais
habituais: agencia, SAC e demais canais de
atendimento.Atendimento a Deficientes Auditivos ou de Fala
0800 729 0088
Informacoes, reclamacoes, cancelamento de
cartao, outros produtos e servicos de Ouvidoria.

PROCURAÇÃO

EDILBERTO ACACIO DA SILVA, brasileiro, casado, advogado, portador do CPF /MF n.º 473.587.937-49, RG n.º 23.577.417-SSP/SP, residente e domiciliado em Ribeirão Preto (SP) a Av. Presidente Vargas n.º 2121, 10º andar – Jd. América, Ribeirão Preto, CEP 14015-260, pelo presente Instrumento particular de Procuração, nomeia e constitui seus bastantes procuradores, os senhores **ANTÔNIO BENTO DE SOUZA**, brasileiro, casado, advogado e agente da propriedade industrial, inscrito na OAB/SP sob o n.º 123.814, matriculado perante o INPI sob o n.º 0915, portador do CPF n.º 002.166.688-16; **CELINO BENTO DE SOUZA**, brasileiro, casado, advogado e agente da propriedade industrial, inscrito na OAB/SP sob o n.º 108.745, matriculado perante o INPI sob o n.º 0772, portador do CPF n.º 002.396.618-18, **RENATO CÉSAR DE FREITAS SILVESTRE**, brasileiro, separado judicialmente, agente da propriedade industrial, matriculado perante o INPI sob o n.º 0773, portador do CPF n.º 036.365.318-08, **JOBSON DA SILVA MOITINHO**, brasileiro, casado, agente da propriedade industrial, matriculado perante o INPI sob o n.º 1821, portador do CPF n.º 105.861.268-99 e **CRISTINA DE SOUZA**, brasileira, solteira, advogada, inscrita na OAB/SP sob o n.º 305.013, portadora do CPF n.º 168.461.578-08, sendo os primeiros, sócios cotistas da BEÉRRE ASSESSORIA EMPRESARIAL LTDA., estabelecida na Avenida Barão de Itapura, 3236, Município de Campinas, Estado de São Paulo, inscrita no CNPJ-MF sob o n.º 54.127.295/0001-90, matriculada perante o INPI sob o n.º 0774, aos quais confere amplos poderes de representação perante o Instituto Nacional da Propriedade Industrial - INPI; a Biblioteca Nacional; a Escola de Belas Artes da Universidade Federal do Rio de Janeiro; a Junta Comercial do Estado de São Paulo e o Ministério da Saúde para, em conjunto ou isoladamente, requerer e obter registros de marcas, patentes e desenhos industriais; averbação de contratos de uso de marcas, patentes e desenhos industriais; averbação de alterações e transferências; registros de direitos autorais; promover impugnações e defesas; registros de produtos e fórmulas; pagar taxas; desarquivar; apresentar oposições, recursos, caducidades, defesas, manifestações.

Ribeirão Preto (SP), 28 de Novembro de 2013.



EDILBERTO ACÁCIO DA SILVA

BEÉRRE ASSESSORIA EMPRESARIAL LTDA
CAMPINAS/SP: Avenida Barão de Itapura, 3236 - Taquaral - PABX/FAX (19)
3705-9000- CEP - 13073-300 – e mail: beerre@beerre.com.br / www.beerre.com.br

DISPOSIÇÃO CONSTRUTIVA INTRODUZIDA EM EMBALAGEM

[01] Trata-se a presente Patente de Modelo de Utilidade de uma nova disposição construtiva introduzida em embalagem, mais particularmente embalagens multiuso confeccionadas em diversos formatos e tamanhos, com o objetivo de acondicionar em conjunto e na mesma embalagem, os elementos: creme dental e fio dental; escova de dentes e fio dental e somente destinada ao fio dental, porém com o mesmo fracionado na medida ideal para o invólucro ser “descartado” após a higiene bucal. Pertencente ao setor técnico de embalagens em geral, através das quais são obtidos resultados práticos, seguros e funcionais muito vantajosos, com o objetivo de otimizar a utilização dos produtos e da embalagem.

ESTADO DA TÉCNICA

[02] São amplamente conhecidas no mercado, as embalagens e os produtos comercializados de forma isolada, como embalagens de creme dental, de fio dental e a própria escova dental. No entanto, um problema constantemente vivenciado pelos consumidores, é quando da necessidade de se carregar essas três ou pelo menos duas dessas embalagens, principalmente em viagens, uma vez que todos juntos apresentam um volume e peso considerados. Mesmo em ambiente profissional, tais embalagens apresentam o inconveniente do acondicionamento, pois o usuário deverá contar com um estojo para acomodar os objetos para uma higiene bucal adequada, que muitas vezes não é realizada pela falta de um dos elementos mencionados, que foi perdido ou esquecido em outro ambiente.

[03] Além disso, as embalagens de fio dental existentes atualmente no mercado contém 25, 30 ou 100 metros e ao serem utilizados continuam ocupando o mesmo volume na embalagem e causando os mesmos inconvenientes acima mencionados.

[04] Assim, o objeto da presente inovação visa a otimizar o acondicionamento dos elementos necessários para uma higiene bucal adequada, além de melhorar a utilização das embalagens, facilitando o manuseio da mesma, de forma que em uma única embalagem, o usuário irá obter o fio dental agregado ao creme, em conjunto com a escova dental ou somente o fio descartável e isolado, sem a necessidade de carregar um volume enorme e pesado com vários itens e todos com o mesmo objetivo: higiene bucal! Assim, visa à disposição ora apresentada, solucionar os inconvenientes acima mencionados, além de proporcionar outras vantagens decorrentes de sua concepção.

DESCRIÇÃO DAS FIGURAS

[05] Para que se tenha uma clara visualização e compreensão da inédita **DISPOSIÇÃO CONSTRUTIVA INTRODUZIDA EM EMBALAGEM**, acompanham a descrição que se segue, os desenhos anexos que de modo esquemático representam:

FIGURA 1.1: vista em perspectiva da nova disposição construtiva introduzida em embalagem para acondicionamento de creme e fio dental na tampa;

FIGURA 1.2: vista lateral da embalagem para acondicionamento de creme e fio dental na tampa;

FIGURA 1.3: vista frontal da embalagem para acondicionamento de creme e fio dental;

FIGURA 1.4: vista em perspectiva em corte da embalagem com acondicionamento de creme e fio dental na tampa;

FIGURA 1.5: vista em perspectiva da embalagem para acondicionamento de creme e fio dental com a tampa frontal explodida;

FIGURA 1.6: vista em perspectiva da embalagem para acondicionamento de creme e fio dental com a tampa frontal e uma fração de fio dental explodida;

FIGURA 1.7: vista em perspectiva explodida da embalagem para

acondicionamento de creme e fio dental;

FIGURA 1.8: vista em perspectiva da divisória da tampa intermediária da embalagem para acondicionamento de creme e fio dental com uma fração de fio dental separada;

FIGURA 1.9: vista em perspectiva da embalagem para acondicionamento de creme e fio dental com a tampa frontal e uma fração de fio dental explodidas e a tampa intermediária vazia;

FIGURA 1.10: vista em perspectiva explodida da embalagem para acondicionamento de creme e fio dental com uma fração de fio dental explodida e a tampa intermediária vazia;

FIGURA 2.1: vista em perspectiva de uma primeira variante construtiva da embalagem para acondicionamento de fio dental e escova, com as tampas frontal e superior explodidas;

FIGURA 2.2: vista em perspectiva de uma primeira variante construtiva da embalagem para acondicionamento de fio dental e escova, com o estojo de fio dental e as tampas frontal e superior explodidos;

FIGURA 2.3: vista em perspectiva de uma primeira variante construtiva da embalagem para acondicionamento de fio dental e escova, com o estojo de fio dental e a tampa frontal explodidos;

FIGURA 2.4: vista em perspectiva de uma primeira variante construtiva da embalagem para acondicionamento de fio dental e escova, com a escova em corte e a tampa frontal explodida;

FIGURA 2.5: vista em perspectiva de uma primeira variante construtiva da embalagem para acondicionamento de fio dental e escova, com a escova em corte e a tampa frontal e uma fração de fio dental explodidas;

FIGURA 2.6: vista em perspectiva de uma primeira variante construtiva da embalagem para acondicionamento de fio dental e escova, com uma fração de fio dental saindo do alojamento previsto no corpo da escova;

FIGURA 2.7: vista em perspectiva de uma primeira variante construtiva da embalagem para acondicionamento de fio dental e escova, com uma fração de fio dental separado do alojamento previsto no corpo da escova;

FIGURA 2.8: vista em perspectiva de uma primeira variante construtiva da embalagem para acondicionamento de fio dental e escova sem a tampa frontal;

FIGURA 3.1: vista em perspectiva de uma segunda variante construtiva da embalagem para acondicionamento de fio dental e escova, com a tampa posterior e as frações de fio dental explodidas;

FIGURA 3.2: vista em perspectiva de uma segunda variante construtiva da embalagem para acondicionamento de fio dental e escova, com a tampa posterior explodida e algumas frações de fio dental separadas;

FIGURA 3.3: vista em perspectiva de uma segunda variante construtiva da embalagem para acondicionamento de fio dental e escova, com a tampa posterior explodida;

FIGURA 3.4: vista em perspectiva de uma segunda variante construtiva da embalagem para acondicionamento de fio dental e escova;

FIGURA 4.1: vista em perspectiva de uma terceira variante construtiva da embalagem para acondicionamento de fio dental descartável;

FIGURA 4.2: vista superior de uma terceira variante construtiva da embalagem para acondicionamento de fio dental descartável;

FIGURA 4.3: detalhe em perspectiva de uma terceira variante construtiva da embalagem para acondicionamento de fio dental com as pontas dobradas;

FIGURA 4.4: detalhe em perspectiva de uma terceira variante construtiva da embalagem para acondicionamento de fio dental com as pontas esticadas;

FIGURA 4.5: vista em perspectiva de uma terceira variante construtiva da embalagem para acondicionamento de fio dental descartável com as pontas esticadas;

FIGURA 4.6: vista superior de uma terceira variante construtiva da embalagem para acondicionamento de fio dental, com as pontas esticadas;

FIGURA 4.7: vista em perspectiva de uma terceira variante construtiva da embalagem para acondicionamento de fio dental descartável com as pontas esticadas, salientando as duas fileiras;

FIGURA 5.1: vista em perspectiva de uma quarta variante construtiva da embalagem para acondicionamento de fio dental descartável, com duas fileiras;

FIGURA 5.2: vista em perspectiva de uma quarta variante construtiva da embalagem para acondicionamento de fio dental descartável com uma fileira destacada;

FIGURA 5.3: vista em perspectiva de uma quarta variante construtiva da embalagem para acondicionamento de fio dental descartável, com um invólucro destacado, salientando as faces posterior, lateral esquerda e superior;

FIGURA 5.4: vista superior de uma quarta variante construtiva da embalagem para acondicionamento de fio dental descartável, com um invólucro destacado;

FIGURA 5.5: vista em perspectiva de uma quarta variante construtiva da embalagem para acondicionamento de fio dental descartável com um invólucro destacado, salientando as faces posterior, lateral esquerda e inferior;

FIGURA 5.6: vista inferior de uma quarta variante construtiva da embalagem para acondicionamento de fio dental descartável; com um invólucro destacado;

FIGURA 5.7: vista lateral de uma quarta variante construtiva da embalagem para acondicionamento de fio dental descartável, com um invólucro destacado;

FIGURA 5.8: vista em perspectiva em corte de uma quarta variante

construtiva da embalagem para acondicionamento de fio dental, com um invólucro destacado;

FIGURA 5.9: vista em perspectiva de uma quarta variante construtiva da embalagem para acondicionamento de fio dental, com um invólucro destacado e rompido;

FIGURA 5.10: vista em perspectiva de uma quarta variante construtiva da embalagem para acondicionamento de fio dental, com um invólucro destacado, rompido e com uma fração de fio dental explodida;

FIGURA 6.1: vista em perspectiva de uma quinta variante construtiva da embalagem para acondicionamento de fio dental, salientando a face inferior;

FIGURA 6.2: vista em perspectiva de uma quinta variante construtiva da embalagem para acondicionamento de fio dental, salientando a face superior;

FIGURA 6.3: vista superior de uma quinta variante construtiva da embalagem para acondicionamento de fio dental descartável;

FIGURA 6.4: vista lateral de uma quinta variante construtiva da embalagem para acondicionamento de fio dental descartável;

FIGURA 6.5: vista em perspectiva de uma quinta variante construtiva da embalagem para acondicionamento de fio dental, em corte;

FIGURA 6.6: vista em perspectiva explodida de uma quinta variante construtiva da embalagem para acondicionamento de fio dental;

FIGURA 6.7: detalhe em perspectiva de uma quinta variante construtiva da embalagem para acondicionamento de fio dental, intacta;

FIGURA 6.8: detalhe em perspectiva de uma quinta variante construtiva da embalagem para acondicionamento de fio dental, com um invólucro sendo aberto;

FIGURA 6.9: detalhe em perspectiva de uma quinta variante construtiva da embalagem para acondicionamento de fio dental, com um invólucro aberto e uma fração do fio dental saindo;

FIGURA 6.10: detalhe em perspectiva de uma quinta variante construtiva da embalagem para acondicionamento de fio dental, com um invólucro aberto e uma fração do fio dental descartável separada;

FIGURA 6.11: detalhe em perspectiva de uma quinta variante construtiva da embalagem para acondicionamento de fio dental descartável, separada em tiras/fitas e com um invólucro separado;

FIGURA 7.1: vista em perspectiva de uma sexta variante construtiva da embalagem fechada para acondicionamento de fio dental descartável;

FIGURA 7.2: vista superior de uma sexta variante construtiva da embalagem fechada para acondicionamento de fio dental;

FIGURA 7.3: vista lateral fechada de uma sexta variante construtiva da embalagem para acondicionamento de fio dental;

FIGURA 7.4: vista em perspectiva explodida de uma sexta variante construtiva da embalagem para acondicionamento de fio dental;

FIGURA 7.5: vista em perspectiva de uma sexta variante construtiva da embalagem para acondicionamento de fio dental, com a tampa superior aberta;

FIGURA 7.6: detalhe em perspectiva e em corte de uma sexta variante construtiva da embalagem para acondicionamento de fio dental;

FIGURA 7.7: detalhe em perspectiva de uma sexta variante construtiva da embalagem para acondicionamento de fio dental descartável;

FIGURA 7.8: detalhe ampliado em perspectiva e em corte de uma sexta variante construtiva da embalagem para acondicionamento de fio dental descartável;

FIGURA 7.9: vista em perspectiva de um invólucro separado de uma sexta variante construtiva da embalagem para acondicionamento de fio dental descartável;

FIGURA 8.1: vista em perspectiva de uma sétima variante construtiva da

embalagem da espessura de um cartão de crédito para acondicionamento de fio dental descartável;

FIGURA 8.2: vista em perspectiva de uma sétima variante construtiva da embalagem para acondicionamento de fio dental, com a tampa superior aberta;

FIGURA 8.3: vista lateral de uma sétima variante construtiva da embalagem para acondicionamento de fio dental, com a tampa superior aberta;

FIGURA 8.4: detalhe em perspectiva de uma sétima variante construtiva da embalagem para acondicionamento de fio dental, com a tampa superior aberta;

FIGURA 8.5: detalhe em perspectiva de uma sétima variante construtiva da embalagem para acondicionamento de fio dental descartável;

FIGURA 8.6: vista em perspectiva de uma oitava variante construtiva da embalagem da espessura de um cartão de crédito para acondicionamento de fio dental;

FIGURA 8.7: vista superior de uma oitava variante construtiva da embalagem para acondicionamento de fio dental;

FIGURA 8.8: vista lateral esquerda de uma oitava variante construtiva da embalagem da espessura de um cartão de crédito para acondicionamento de fio dental;

FIGURA 8.9: vista frontal de uma oitava variante construtiva da embalagem da espessura de um cartão de crédito para acondicionamento de fio dental;

FIGURA 8.10: vista em perspectiva de uma oitava variante construtiva da embalagem para acondicionamento de fio dental, com a tampa superior aberta;

FIGURA 8.11: vista superior de uma oitava variante construtiva da embalagem para acondicionamento de fio dental;

FIGURA 9.1: vista em perspectiva de uma nona variante construtiva da

embalagem para acondicionamento de fio dental, com a tampa superior aberta;

FIGURA 9.2: vista em perspectiva de uma nona variante construtiva da embalagem da espessura de um cartão de crédito para acondicionamento de fio dental, com a tampa superior fechada;

FIGURA 9.3: vista em perspectiva de uma opção da nona variante construtiva da embalagem para acondicionamento de fio dental, com a tampa superior aberta; e

FIGURA 9.4: vista em perspectiva de uma opção da nona variante construtiva da embalagem da espessura de um cartão de crédito para acondicionamento de fio dental, com a tampa superior fechada.

[06] De acordo com as figuras 1.1 a 1.10, a embalagem compreende um corpo tubular (1) de creme dental, fechado por uma tampa intermediária (11), circular, dotada de uma parede periférica (111), na parte inferior de uma região periférica fechada (112) e de uma saliência tubular (113) fechada na parte superior e dotada de rosca interna para acoplamento no bico (12) do corpo tubular (1), dita tampa intermediária (11), forma um nicho (114) onde é acoplado o corpo divisório (13), formado por um corpo central (131) de diâmetro ligeiramente maior do que a saliência tubular (113) para encaixe na mesma, e radialmente são previstas no corpo central (131), as aletas (132) que formam os alojamentos (133) das frações de fio dental (14), as quais são dotadas nas extremidades de saliências (141) que formam as regiões de pega da fração de fio dental (14); a tampa intermediária (11) recebe ainda uma tampa superior (15), dotada de rebaixo periférico (151) para perfeito encaixe na parte interna da parede periférica (111).

[07] De acordo com as figuras 2.1 a 2.8, em uma primeira variante construtiva, a embalagem compreende um corpo principal (2) tubular, que tem a extremidade frontal fechada, de onde nasce uma haste (21),

ligeiramente inclinada, que se encerra na cabeça da escova de dentes (22), sendo nessa extremidade frontal, prevista uma tampa tubular (23) que envolve a haste (21) e a cabeça da escova de dentes (22), ficando presa sobre parte do corpo tubular (2); a face superior é aberta formando um alojamento (24) dotado na parte posterior de uma mola (25) e que recebe o estojo (26) que envolve as frações de fio dental (14), as quais são dotadas nas extremidades de saliências (141) que formam as regiões de pega da fração de fio dental (14), e são pressionadas pela mola (25), fazendo com que cada uma saia pela abertura formada pela sobre tampa móvel (271) da tampa (27) que cobre o alojamento (24).

[08] De acordo com as figuras 3.1 a 3.4, em uma segunda variante construtiva, a embalagem compreende um corpo principal (3) tubular, que tem a extremidade frontal fechada, de onde nasce uma haste (31), ligeiramente inclinada, que se encerra na cabeça da escova de dentes (32), sendo nessa extremidade frontal, prevista uma tampa tubular que envolve a haste (31) e a cabeça da escova de dentes (32), ficando presa sobre parte do corpo tubular (2); a extremidade posterior é aberta formando um alojamento (33) para acomodação das frações de fio dental (14), as quais são dotadas nas extremidades de saliências (141) que formam as regiões de pega da fração de fio dental (14), e o alojamento (33) é fechado por uma tampa (34) dotada de rebaixo periférico (341) para perfeito encaixe na extremidade interna do alojamento (33).

[09] De acordo com as figuras 4.1 a 4.7, em uma terceira variante construtiva, a embalagem compreende um corpo (4) formado por uma lâmina (41), retangular ou quadrada sobre a qual é colado um corpo plástico (42) de mesmas dimensões, dotado de ressaltos retangulares (421) formando as faces mais curtas internas (422) e externas (422') e as faces mais longas (423), sendo nas faces mais curtas externas (422') previstas aberturas (424) para

passagem das extremidades salientes (141) das frações de fio dental (14) que serão enroladas de modo a formarem corpos oblongos para acomodação no alojamento formado pelos ressaltos retangulares (421) e no eixo central entre as faces mais curtas internas (422), é prevista uma linha de ruptura (43) para divisão da embalagem.

[10] De acordo com as figuras 5.1 a 5.10, em uma quarta variante construtiva, a embalagem compreende um corpo (5) formado por uma lâmina (51), retangular, sobre a qual é colado um corpo plástico (52) de mesmas dimensões, dotado de pelo menos duas fileiras de ressaltos retangulares (521) formando internamente alojamentos (522) para acomodação das frações de fio dental (14) que serão enroladas de modo a formarem corpos oblongos com extremidades salientes (141), sendo que os alojamentos (522) poderão ser rompidos através de um rasgo na lâmina (51). Opcionalmente a embalagem poderá ter as colunas divididas formando o corpo (5') através de uma região de ruptura (53) prevista entre as colunas ou poderá ter ainda rupturas transversais de modo a formar invólucros individuais (54). Ainda opcionalmente o invólucro (54) poderá ser confeccionado individualmente, dotado de ruptura seccional (55).

[11] De acordo com as figuras 6.1 a 6.11, em uma quinta variante construtiva, a embalagem compreende um corpo (6) formado por uma lâmina (61), retangular, sobre a qual é colado um corpo plástico (62) de mesmas dimensões, dotado de pelo menos duas fileiras de ressaltos circulares (621) formando internamente alojamentos (622) para acomodação das frações de fio dental (14') que serão enroladas de modo a formarem corpos circulares com extremidades salientes (141), sendo que os alojamentos (622) poderão ser rompidos através de um rasgo na lâmina (61). Opcionalmente a embalagem poderá ter as colunas divididas formando o corpo (6') através de uma região de ruptura (63) prevista entre as colunas ou poderá ter ainda rupturas

transversais (63') de modo a formar invólucros individuais (64).

[12] De acordo com as figuras 7.1 a 7.9, em uma sexta variante construtiva, a embalagem compreende um corpo (7) formado por uma lâmina rígida (71), dotada de dobras centrais (711) que formam a lombada (712) que divide a lâmina rígida (71) em uma base (713) e uma tampa (713') retangulares, de mesmas dimensões, sendo que sobre a base (713) é colado um corpo plástico (72) de mesmas dimensões, dotado de pelo menos duas fileiras de ressaltos quadrados (721) com furos (722) na face superior, formando internamente alojamentos (723) para acomodação das frações de fio dental (14') que serão enroladas de modo a formarem corpos circulares com extremidades salientes (141), que transpassam os furos (722) e se acomodam sobre os respectivos ressaltos (721), sendo que para serem retirados, basta puxar a extremidade (141) que a fração de fio dental (14') sairá do alojamento (723) desenrolado, pronto para ser utilizado. Opcionalmente a embalagem poderá ter confeccionada de modo a formar invólucros individuais (73).

[13] De acordo com as figuras 8.1 a 8.5, em uma sétima variante construtiva, a embalagem compreende um corpo (8) formado por uma lâmina rígida (81), dotada de dobras centrais (811) que formam a lombada (812) que divide a lâmina rígida (81) em uma base (813) e uma tampa (813') retangulares, de mesmas dimensões, sendo que sobre a base (813) é colado um corpo plástico (82) de mesmas dimensões, dotado de pelo menos duas fileiras de ressaltos retangulares (821) com furos (822) nas extremidades menores internas, formando internamente alojamentos (823) para acomodação das frações de fio dental (14) que serão enroladas de modo a formarem corpos oblongos com extremidades salientes (141), que transpassam os furos (822) e se acomodam entre as fileiras formadas pelos ressaltos (821), sendo que para serem retirados, basta puxar a extremidade (141) que a fração de fio dental (14) sairá do alojamento (823) desenrolado, pronto para ser utilizado.

[14] De acordo com as figuras 8.6 a 8.11, opcionalmente sobre a base (813) é colado um corpo plástico (82') de mesmas dimensões, dotado de somente uma fileira de ressaltos retangulares (821') com furos (822') nas extremidades menores internas, formando corpos mais longos para acomodação das frações de fio dental (14) que serão enroladas de modo a formarem corpos oblongos também mais longos com extremidades salientes (141), que transpassam os furos (822') e se acomodam na parte interna da lâmina rígida (81).

[15] De acordo com as figuras 9.1 a 9.4, em uma oitava variante construtiva, a embalagem compreende um corpo (9) formado por um estojo (91), dotada de uma base (911) e uma tampa (911') retangulares, de mesmas dimensões, sendo que a base (911) é dotada de divisórias (912) que formam os alojamentos para acomodação de fio dental (14) com extremidades salientes (141), que são vedadas por uma película de plástico (913). Opcionalmente, de acordo com as figuras 9.3 e 9.4, a base (911) terá paredes verticais mais altas.

[16] Deste modo, o presente a DISPOSIÇÃO CONSTRUTIVA INTRODUZIDA EM EMBALAGEM, satisfaz plenamente os objetivos propostos, cumprindo de maneira prática, eficiente e segura sua função destinada, proporcionando uma série de vantagens inerentes à sua aplicabilidade, revestindo-se de características próprias, inovadoras e dotadas com requisitos fundamentais de novidade.

[17] Finalmente, a abrangência da presente patente de modelo de utilidade, demonstra a sua inovação no mercado nacional e mundial, não devendo portanto ser limitada à utilização das embalagens, e sim também aos termos definidos nas reivindicações e seus equivalentes.

REIVINDICAÇÕES

1.- **DISPOSIÇÃO CONSTRUTIVA INTRODUZIDA EM EMBALAGEM**, caracterizado por compreender um corpo tubular (1) de creme dental, fechado por uma tampa intermediária (11), circular, dotada de uma parede periférica (111), na parte inferior de uma região periférica fechada (112) e de uma saliência tubular (113) fechada na parte superior e dotada de rosca interna para acoplamento no bico (12) do corpo tubular (1), dita tampa intermediária (11), forma um nicho (114) onde é acoplado o corpo divisório (13), formado por um corpo central (131) de diâmetro ligeiramente maior do que a saliência tubular (113) para encaixe na mesma, e radialmente são previstas no corpo central (131), as aletas (132) que formam os alojamentos (133) das frações de fio dental (14), as quais são dotadas nas extremidades de saliências (141) que formam as regiões de pega da fração de fio dental (14); a tampa intermediária (11) recebe ainda uma tampa superior (15), dotada de rebaixo periférico (151) para perfeito encaixe na parte interna da parede periférica (111).

2.- **DISPOSIÇÃO CONSTRUTIVA INTRODUZIDA EM EMBALAGEM**, de acordo com a reivindicação 1, caracterizado por em uma primeira variante construtiva, a embalagem compreender um corpo principal (2) tubular, que tem a extremidade frontal fechada, de onde nasce uma haste (21), ligeiramente inclinada, que se encerra na cabeça da escova de dentes (22), sendo nessa extremidade frontal, prevista uma tampa tubular (23) que envolve a haste (21) e a cabeça da escova de dentes (22), ficando presa sobre parte do corpo tubular (2); a face superior é aberta formando um alojamento (24) dotado na parte posterior de uma mola (25) e que recebe o estojo (26) que envolve as frações de fio dental (14), as quais são dotadas nas extremidades de saliências (141) que formam as regiões de pega da fração de fio dental (14), e são pressionadas pela mola (25), fazendo com que cada uma

saia pela abertura formada pela sobre tampa móvel (271) da tampa (27) que cobre o alojamento (24).

3.- DISPOSIÇÃO CONSTRUTIVA INTRODUZIDA EM EMBALAGEM, de acordo com a reivindicação 1, caracterizado por em uma segunda variante construtiva, a embalagem compreender um corpo principal (3) tubular, que tem a extremidade frontal fechada, de onde nasce uma haste (31), ligeiramente inclinada, que se encerra na cabeça da escova de dentes (32), sendo nessa extremidade frontal, prevista uma tampa tubular que envolve a haste (31) e a cabeça da escova de dentes (32), ficando presa sobre parte do corpo tubular (2); a extremidade posterior é aberta formando um alojamento (33) para acomodação das frações de fio dental (14), as quais são dotadas nas extremidades de saliências (141) que formam as regiões de pega da fração de fio dental (14), e o alojamento (33) é fechado por uma tampa (34) dotada de rebaixo periférico (341) para perfeito encaixe na extremidade interna do alojamento (33).

4.- DISPOSIÇÃO CONSTRUTIVA INTRODUZIDA EM EMBALAGEM, de acordo com a reivindicação 1, caracterizado por em uma terceira variante construtiva, a embalagem compreender um corpo (4) formado por uma lâmina (41), retangular ou quadrada sobre a qual é colado um corpo plástico (42) de mesmas dimensões, dotado de ressaltos retangulares (421) formando as faces mais curtas internas (422) e externas (422') e as faces mais longas (423), sendo nas faces mais curtas externas (422') previstas aberturas (424) para passagem das extremidades salientes (141) das frações de fio dental (14) que serão enroladas de modo a formarem corpos oblongos para acomodação no alojamento formado pelos ressaltos retangulares (421) e no eixo central entre as faces mais curtas internas (422), é prevista uma linha de ruptura (43) para divisão da embalagem.

5.- DISPOSIÇÃO CONSTRUTIVA INTRODUZIDA EM

EMBALAGEM, de acordo com a reivindicação 1, caracterizado por em uma quarta variante construtiva, a embalagem compreender um corpo (5) formado por uma lâmina (51), retangular, sobre a qual é colado um corpo plástico (52) de mesmas dimensões, dotado de pelo menos duas fileiras de ressaltos retangulares (521) formando internamente alojamentos (522) para acomodação das frações de fio dental (14) que serão enroladas de modo a formarem corpos oblongos com extremidades salientes (141), sendo que os alojamentos (522) poderão ser rompidos através de um rasgo na lâmina (51); opcionalmente a embalagem poderá ter as colunas divididas formando o corpo (5') através de uma região de ruptura (53) prevista entre as colunas ou poderá ter ainda rupturas transversais de modo a formar invólucros individuais (54) e ainda opcionalmente o invólucro (54) poderá ser confeccionado individualmente, dotado de ruptura seccional (55).

6.- DISPOSIÇÃO CONSTRUTIVA INTRODUZIDA EM EMBALAGEM, de acordo com a reivindicação 1, caracterizado por em uma quinta variante construtiva, a embalagem compreender um corpo (6) formado por uma lâmina (61), retangular, sobre a qual é colado um corpo plástico (62) de mesmas dimensões, dotado de pelo menos duas fileiras de ressaltos circulares (621) formando internamente alojamentos (622) para acomodação das frações de fio dental (14') que serão enroladas de modo a formarem corpos circulares com extremidades salientes (141), sendo que os alojamentos (622) poderão ser rompidos através de um rasgo na lâmina (61); opcionalmente a embalagem poderá ter as colunas divididas formando o corpo (6') através de uma região de ruptura (63) prevista entre as colunas ou poderá ter ainda rupturas transversais (63') de modo a formar invólucros individuais (64).

7.- DISPOSIÇÃO CONSTRUTIVA INTRODUZIDA EM EMBALAGEM, de acordo com a reivindicação 1, caracterizado por em uma

sexta variante construtiva, a embalagem compreender um corpo (7) formado por uma lâmina rígida (71), dotada de dobras centrais (711) que formam a lombada (712) que divide a lâmina rígida (71) em uma base (713) e uma tampa (713') retangulares, de mesmas dimensões, sendo que sobre a base (713) é colado um corpo plástico (72) de mesmas dimensões, dotado de pelo menos duas fileiras de ressaltos quadrados (721) com furos (722) na face superior, formando internamente alojamentos (723) para acomodação das frações de fio dental (14') que serão enroladas de modo a formarem corpos circulares com extremidades salientes (141), que transpassam os furos (722) e se acomodam sobre os respectivos ressaltos (721), sendo que para serem retirados, basta puxar a extremidade (141) que a fração de fio dental (14') sairá do alojamento (723) desenrolado, pronto para ser utilizado; opcionalmente a embalagem poderá ter confeccionada de modo a formar invólucros individuais (73).

8.- DISPOSIÇÃO CONSTRUTIVA INTRODUZIDA EM EMBALAGEM, de acordo com a reivindicação 1, caracterizado por em uma sétima variante construtiva, a embalagem compreender um corpo (8) formado por uma lâmina rígida (81), dotada de dobras centrais (811) que formam a lombada (812) que divide a lâmina rígida (81) em uma base (813) e uma tampa (813') retangulares, de mesmas dimensões, sendo que sobre a base (813) é colado um corpo plástico (82) de mesmas dimensões, dotado de pelo menos duas fileiras de ressaltos retangulares (821) com furos (822) nas extremidades menores internas, formando internamente alojamentos (823) para acomodação das frações de fio dental (14) que serão enroladas de modo a formarem corpos oblongos com extremidades salientes (141), que transpassam os furos (822) e se acomodam entre as fileiras formadas pelos ressaltos (821), sendo que para serem retirados, basta puxar a extremidade (141) que a fração de fio dental (14) sairá do alojamento (823) desenrolado,

pronto para ser utilizado; opcionalmente sobre a base (813) é colado um corpo plástico (82') de mesmas dimensões, dotado de somente uma fileira de ressaltos retangulares (821') com furos (822') nas extremidades menores internas, formando corpos mais longos para acomodação das frações de fio dental (14) que serão enroladas de modo a formarem corpos oblongos também mais longos com extremidades salientes (141), que transpassam os furos (822') e se acomodam na parte interna da lâmina rígida (81).

9.- DISPOSIÇÃO CONSTRUTIVA INTRODUZIDA EM EMBALAGEM, de acordo com a reivindicação 1, caracterizado por em uma oitava variante construtiva, a embalagem compreender um corpo (9) formado por um estojo (91), dotada de uma base (911) e uma tampa (911') retangulares, de mesmas dimensões, sendo que a base (911) é dotada de divisórias (912) que formam os alojamentos para acomodação de fio dental (14) com extremidades salientes (141), que são vedadas por uma película de plástico (913); opcionalmente a base (911) terá paredes verticais mais altas.

1/48

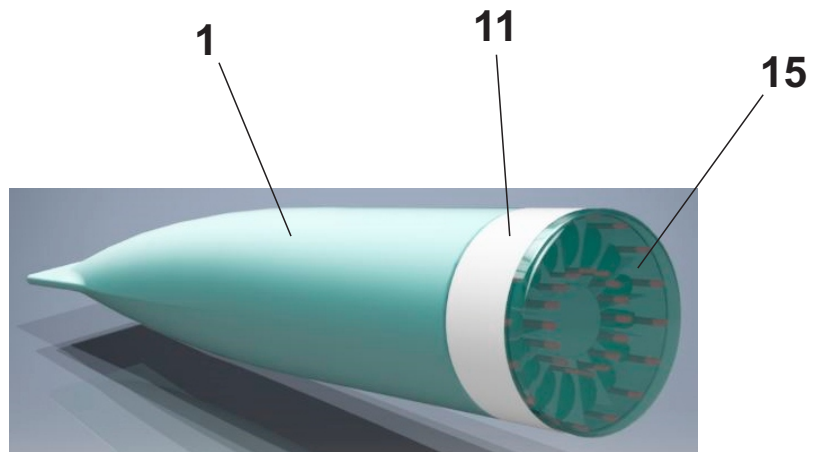


Fig. 1.1

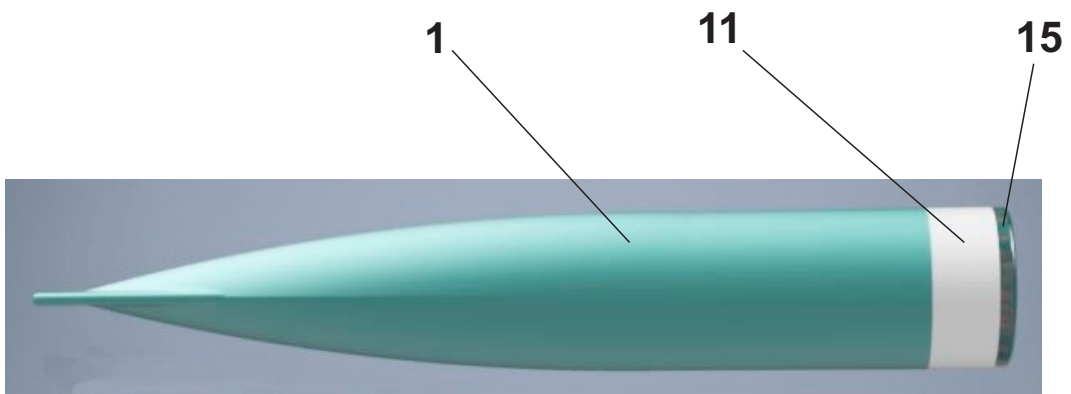


Fig. 1.2

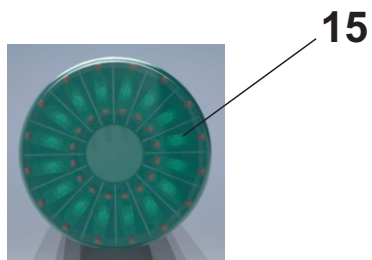


Fig. 1.3

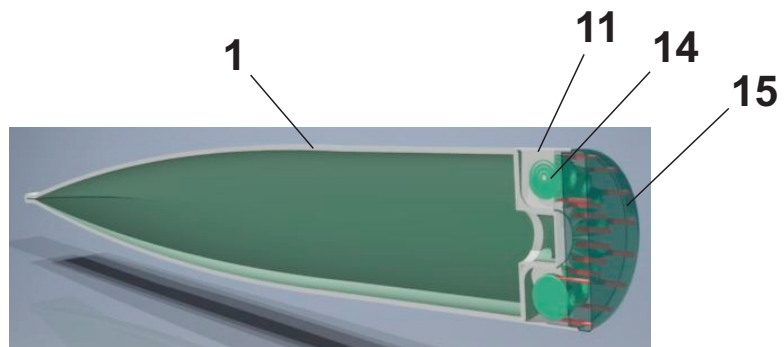


Fig. 1.4

3/48

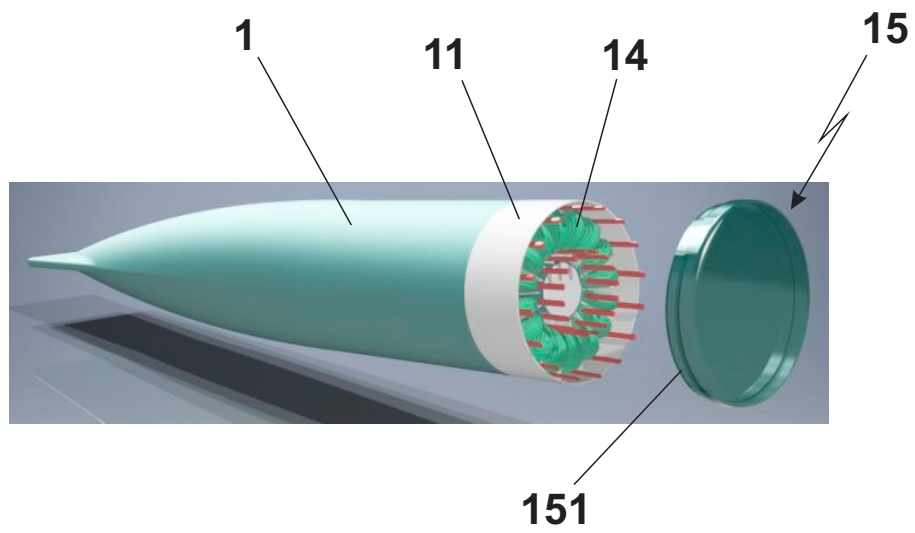


Fig. 1.5

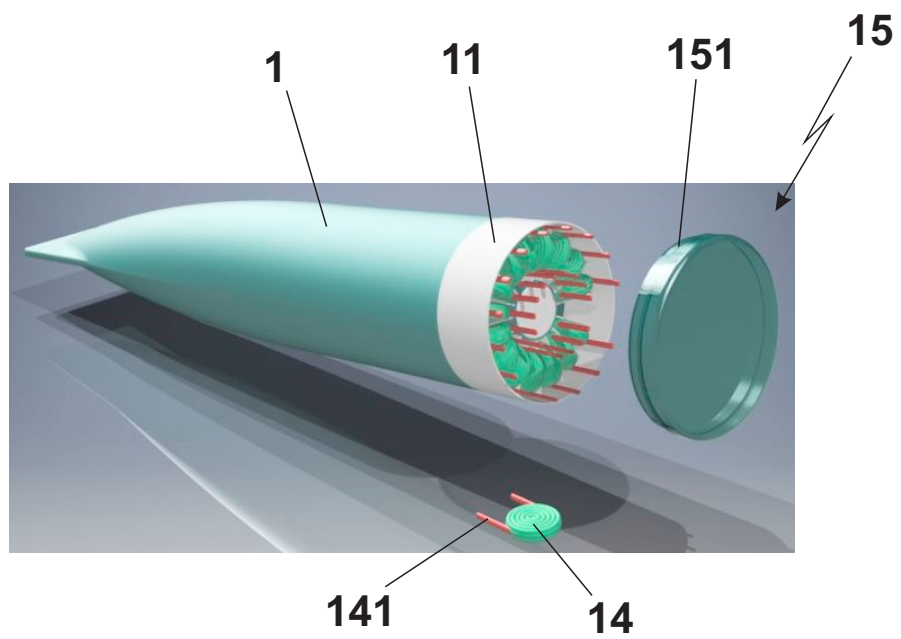


Fig. 1.6

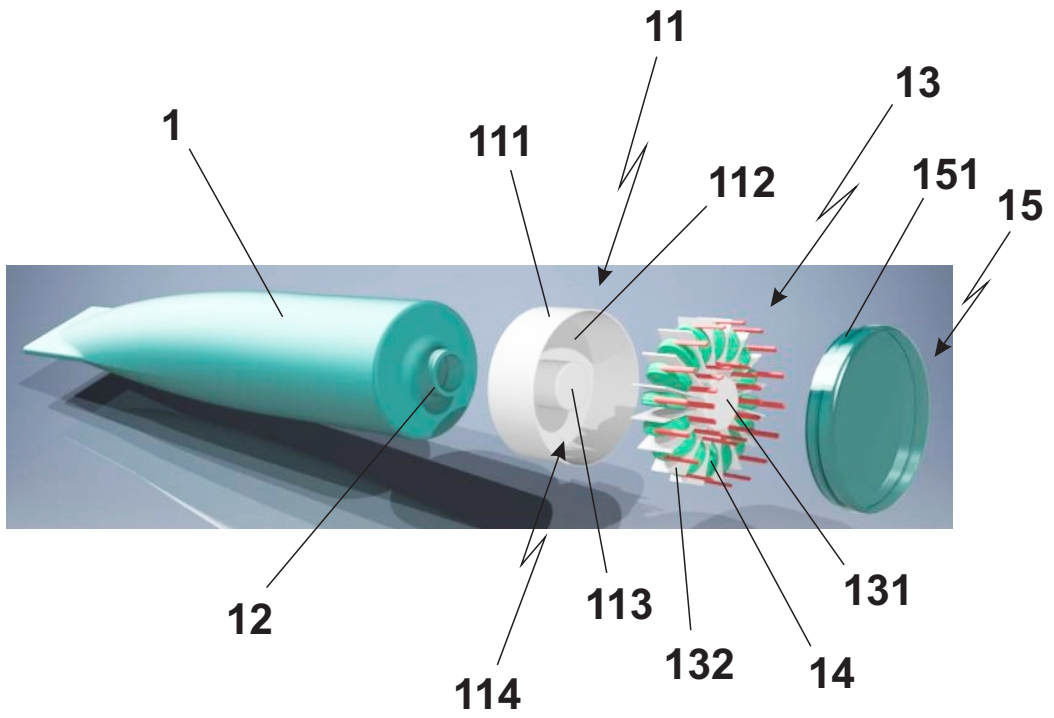


Fig. 1.7

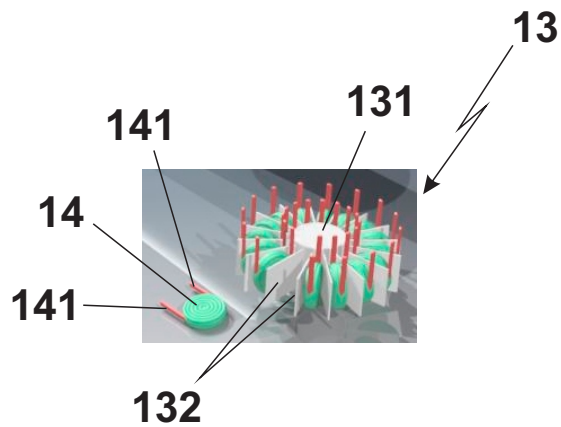


Fig. 1.8

5/48

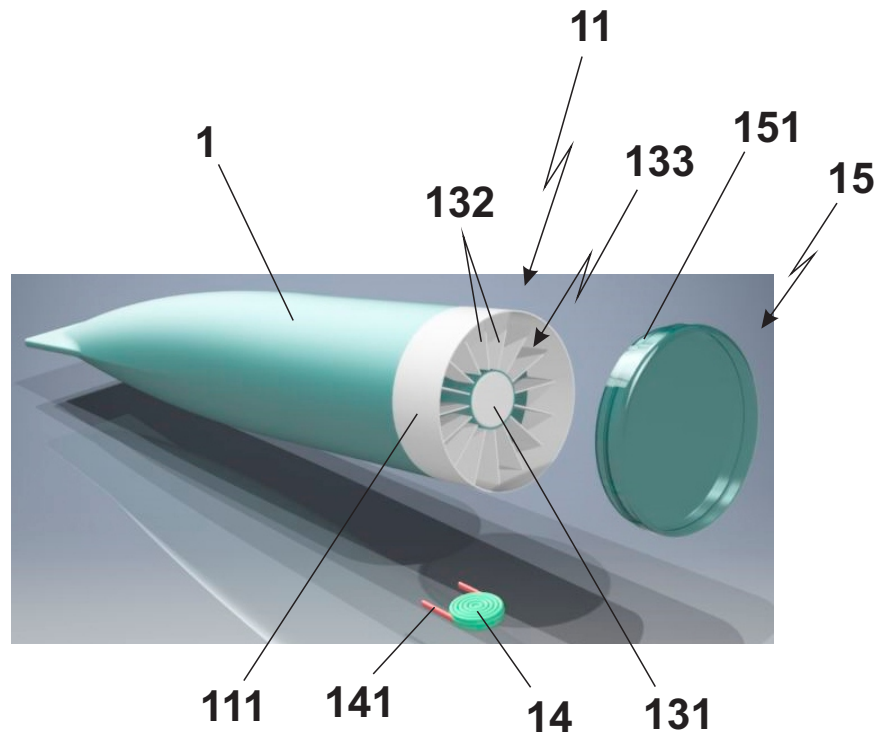


Fig. 1.9

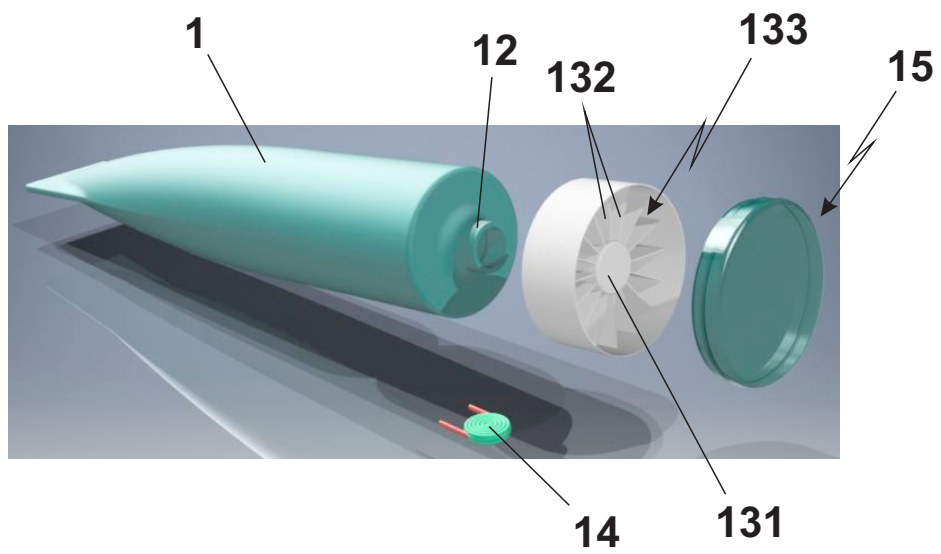


Fig. 1.10

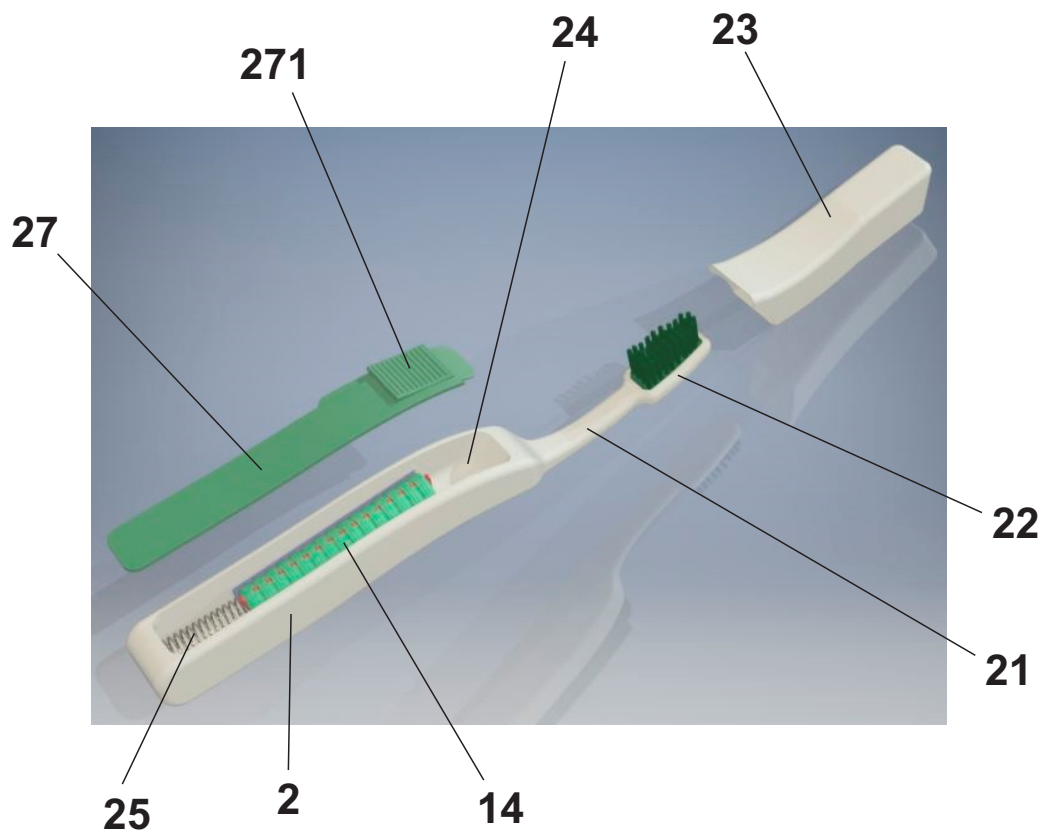


Fig. 2.1

7/48

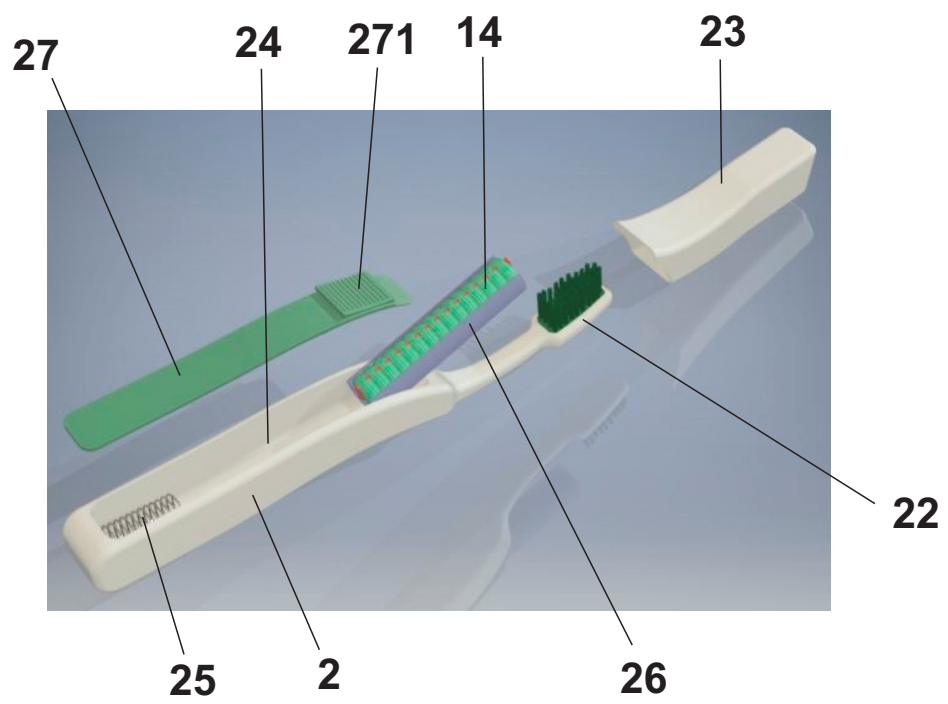


Fig. 2.2

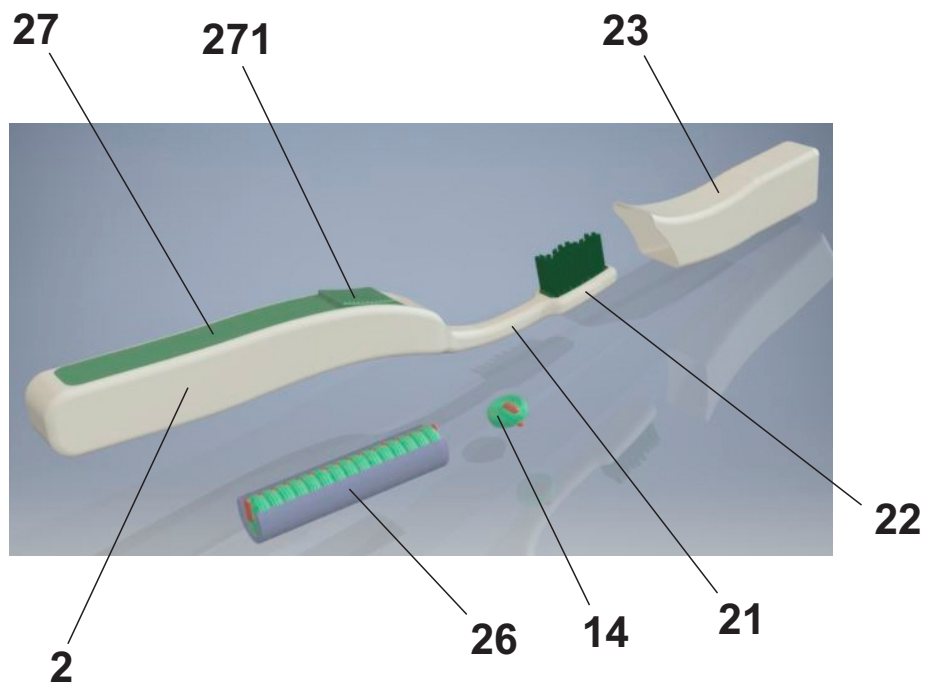


Fig. 2.3

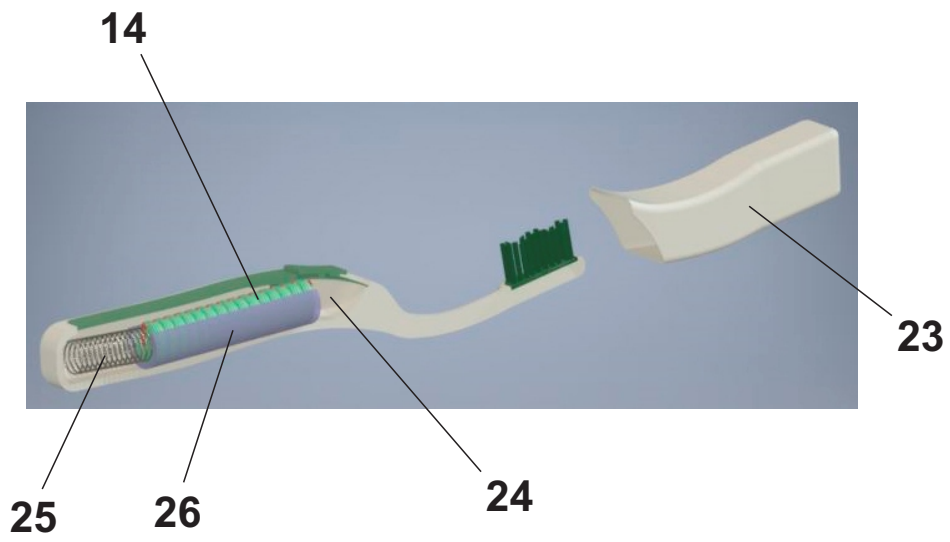


Fig. 2.4

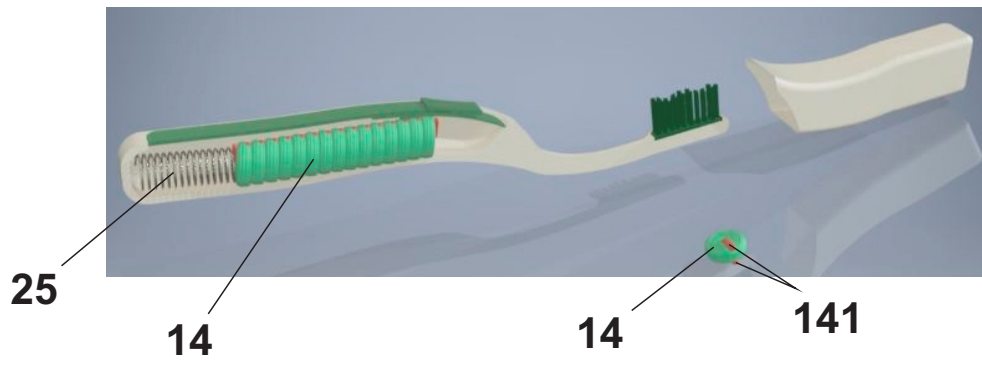


Fig. 2.5

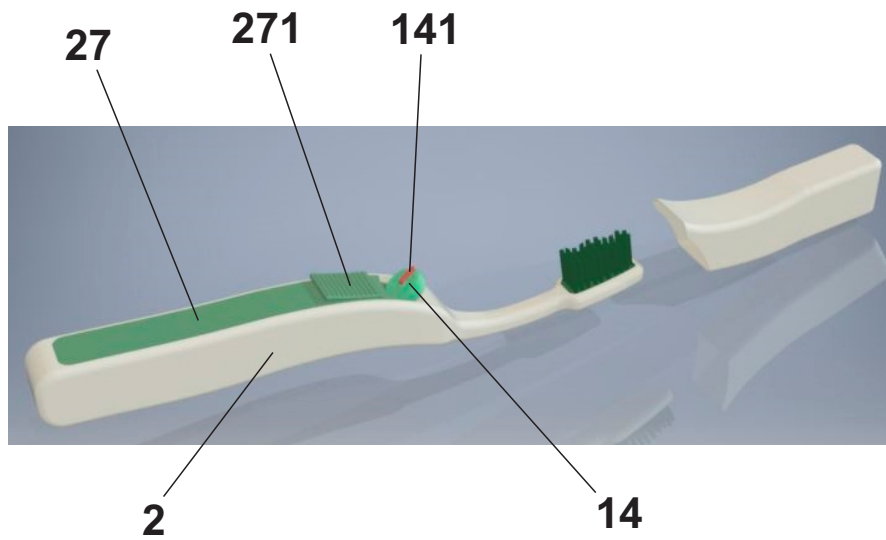


Fig. 2.6

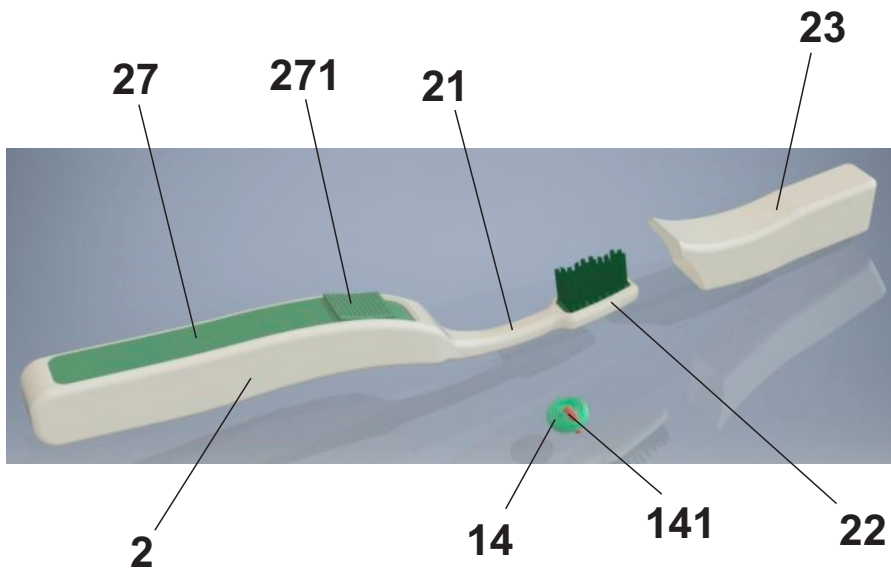


Fig. 2.7

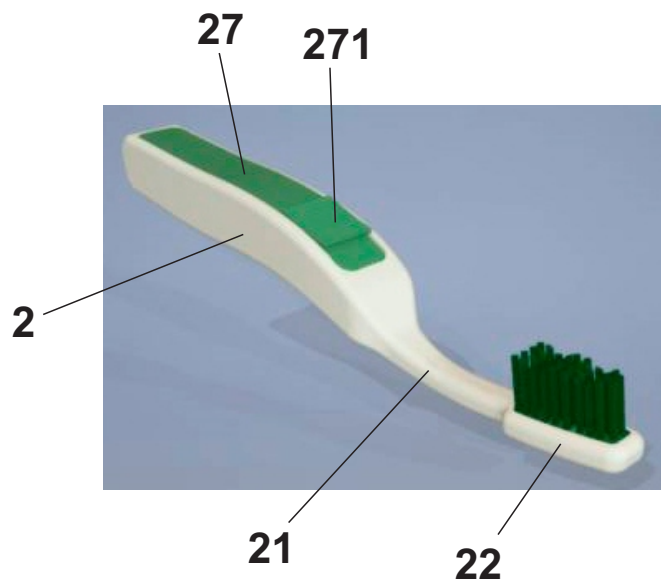


Fig. 2.8

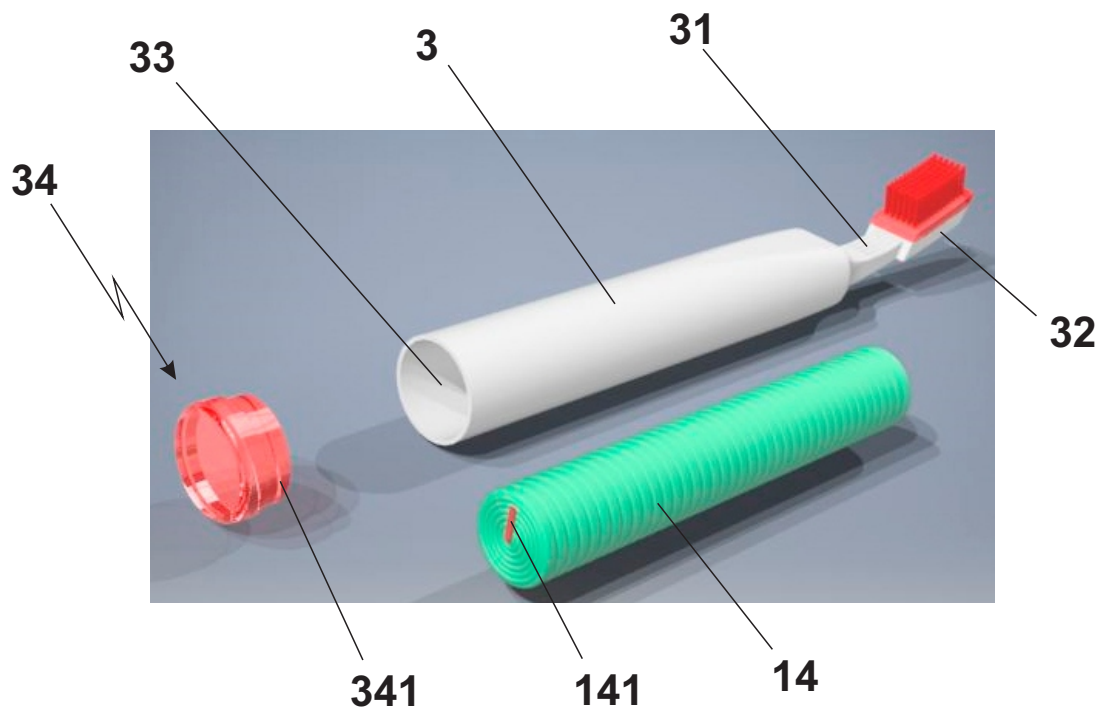


Fig. 3.1

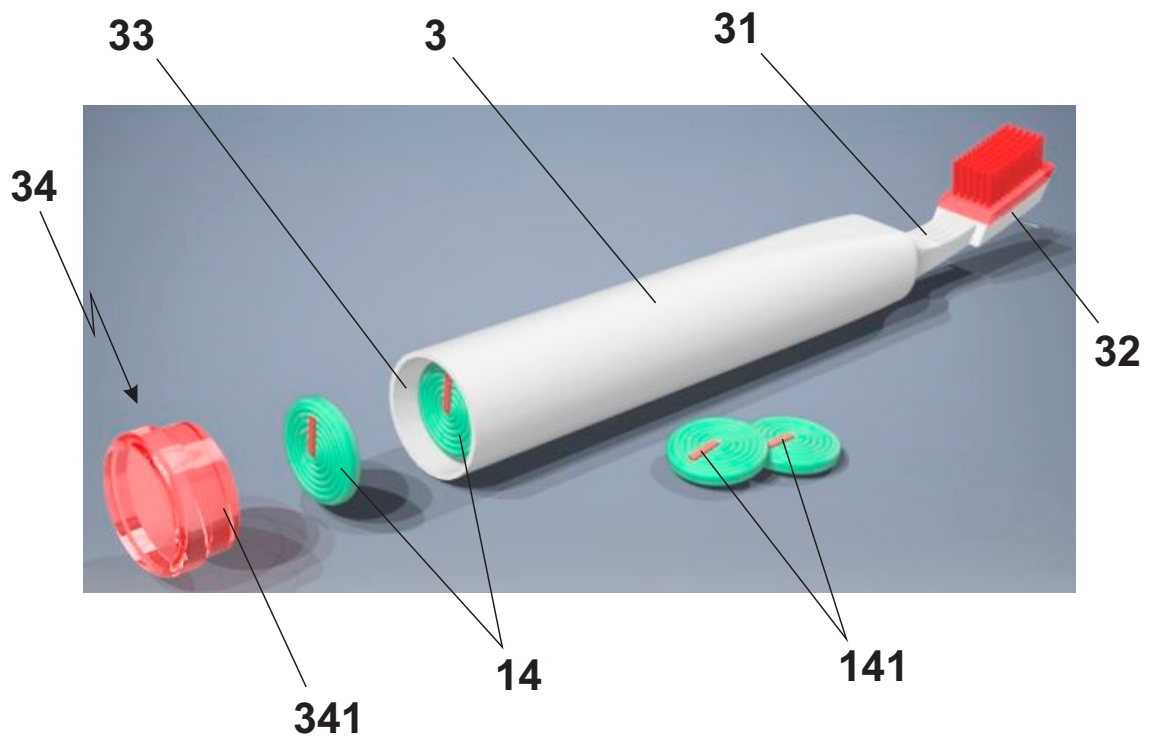


Fig. 3.2

14/48

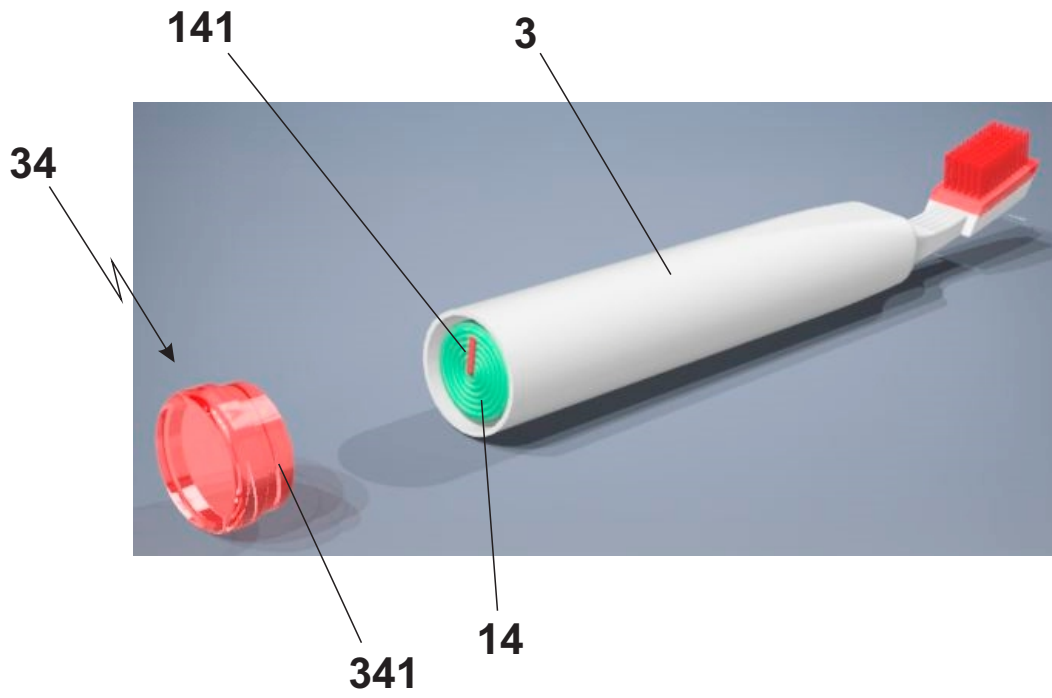


Fig. 3.3

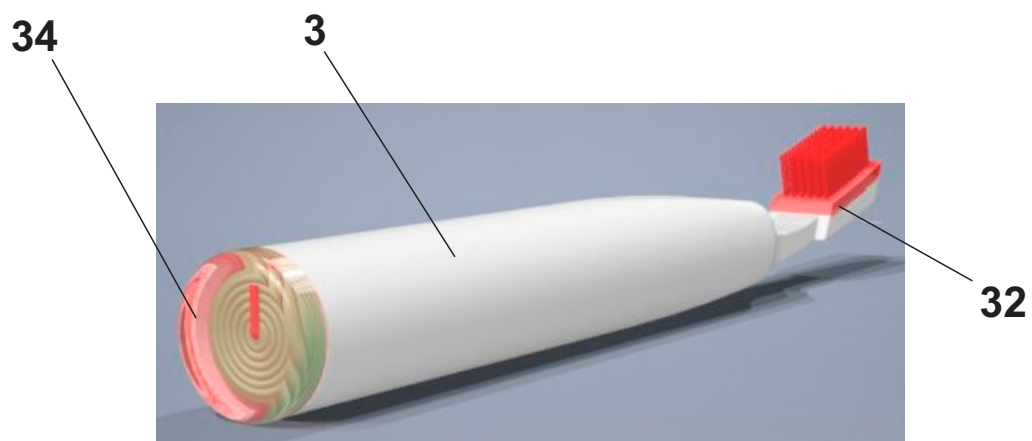


Fig. 3.4

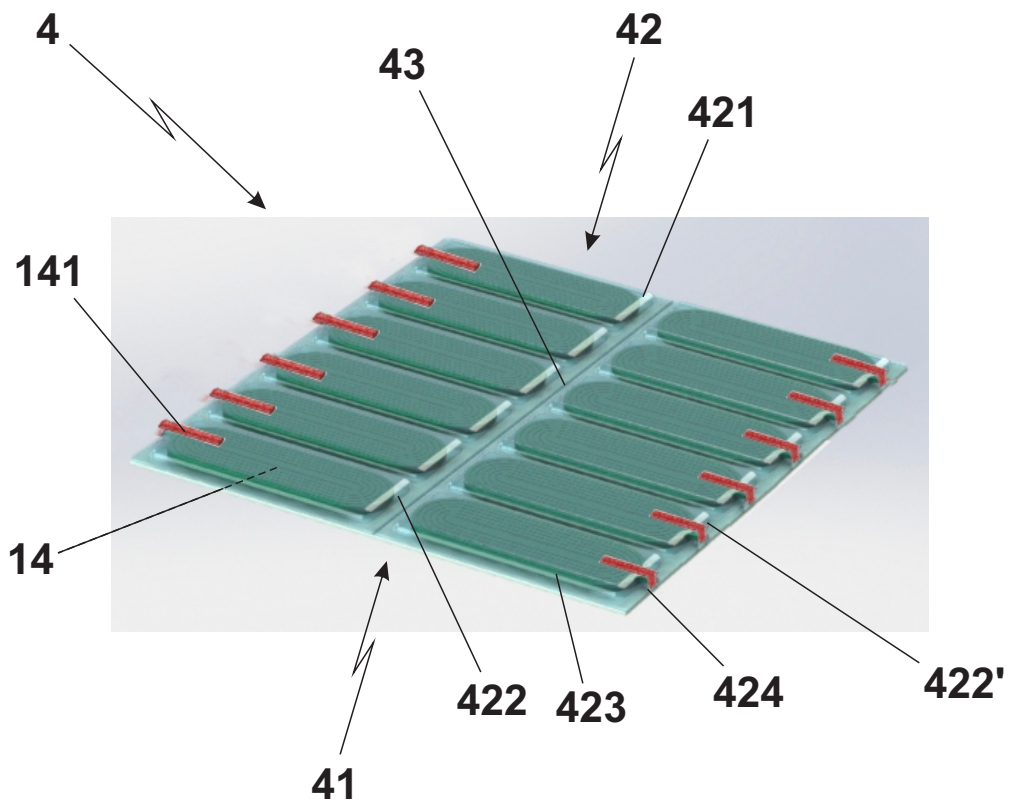


Fig. 4.1

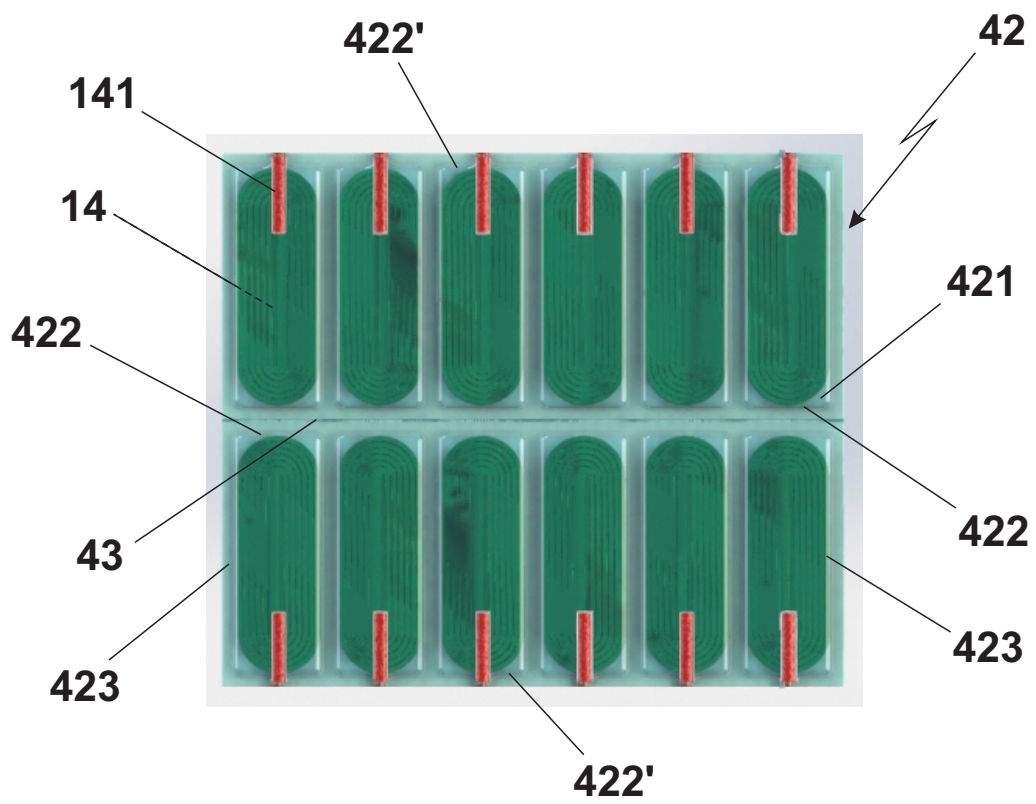


Fig. 4.2

17/48

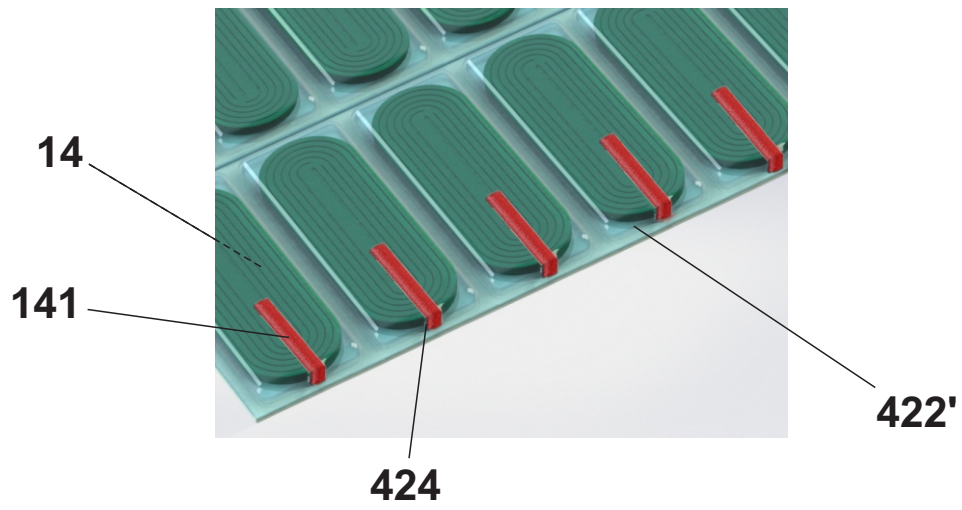


Fig. 4.3

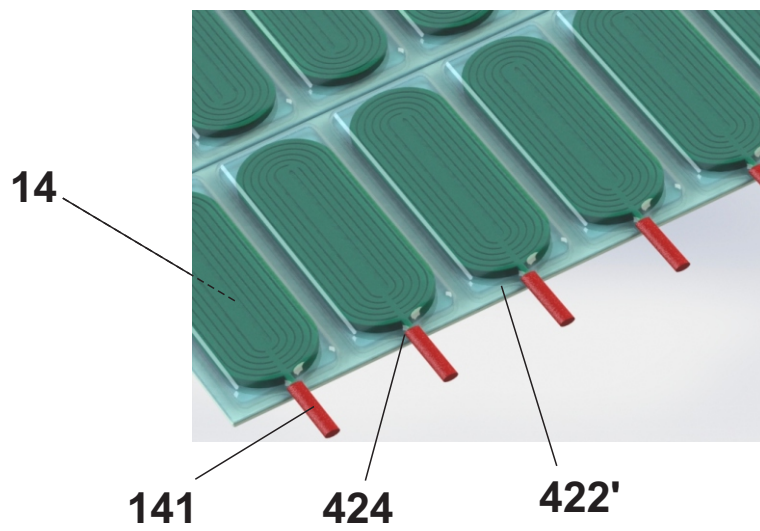


Fig. 4.4

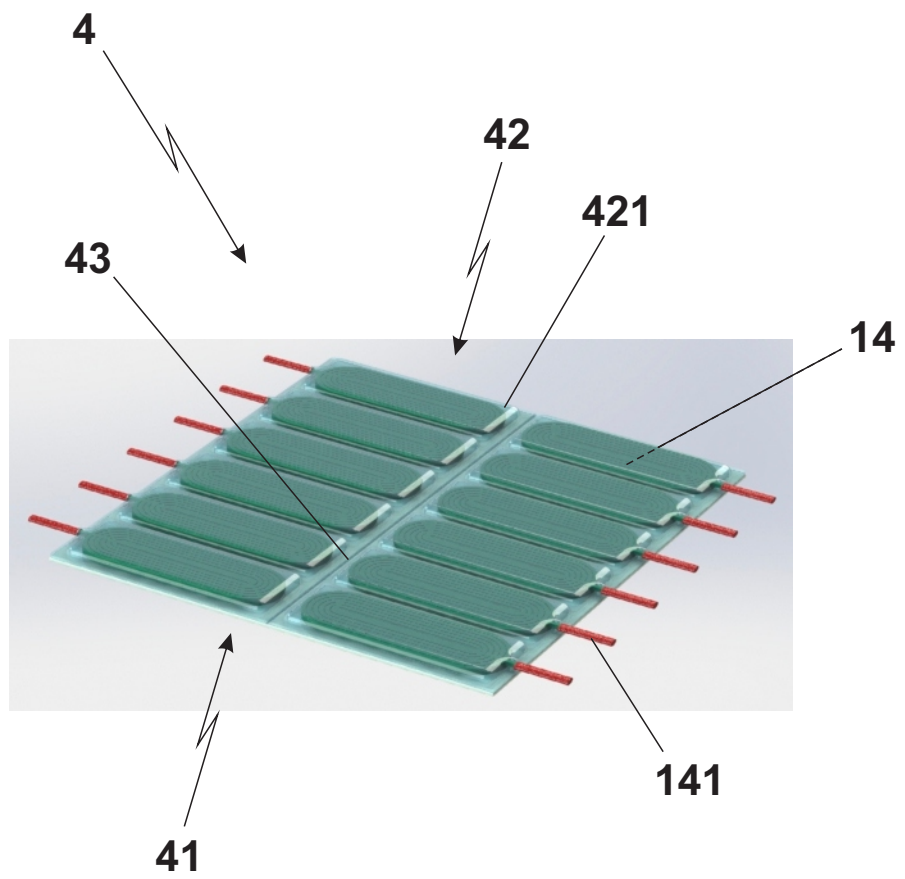


Fig. 4.5

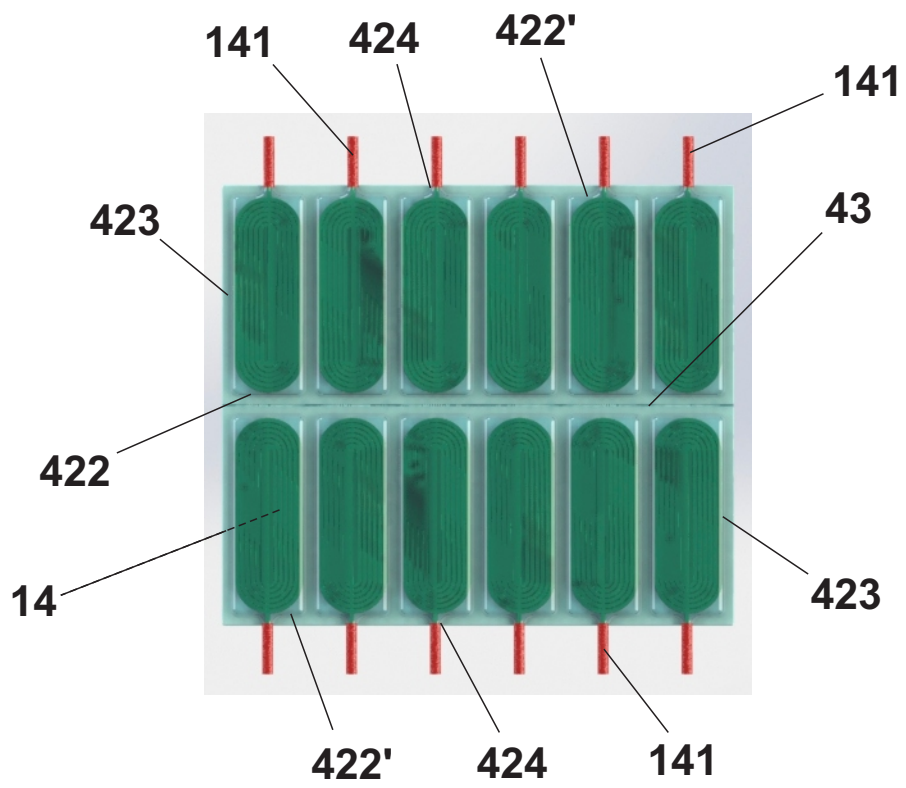


Fig. 4.6

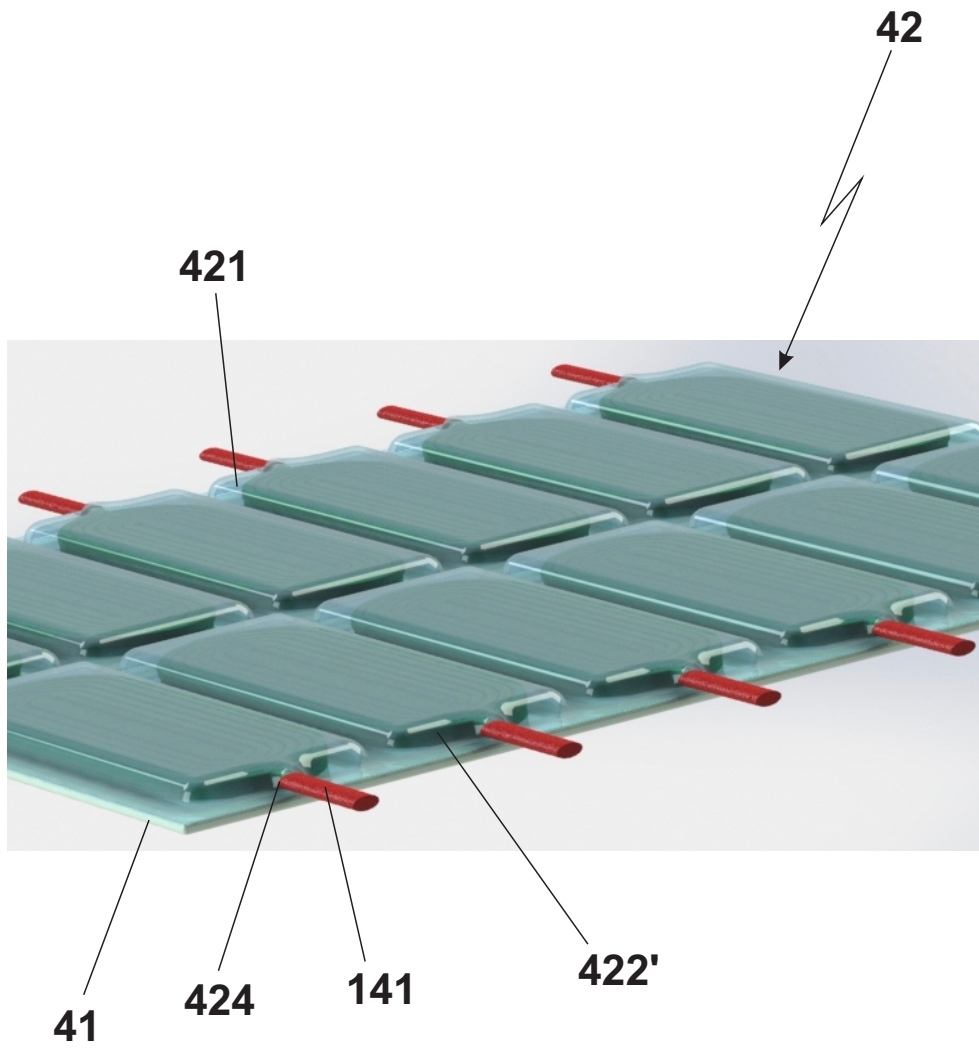


Fig. 4.7

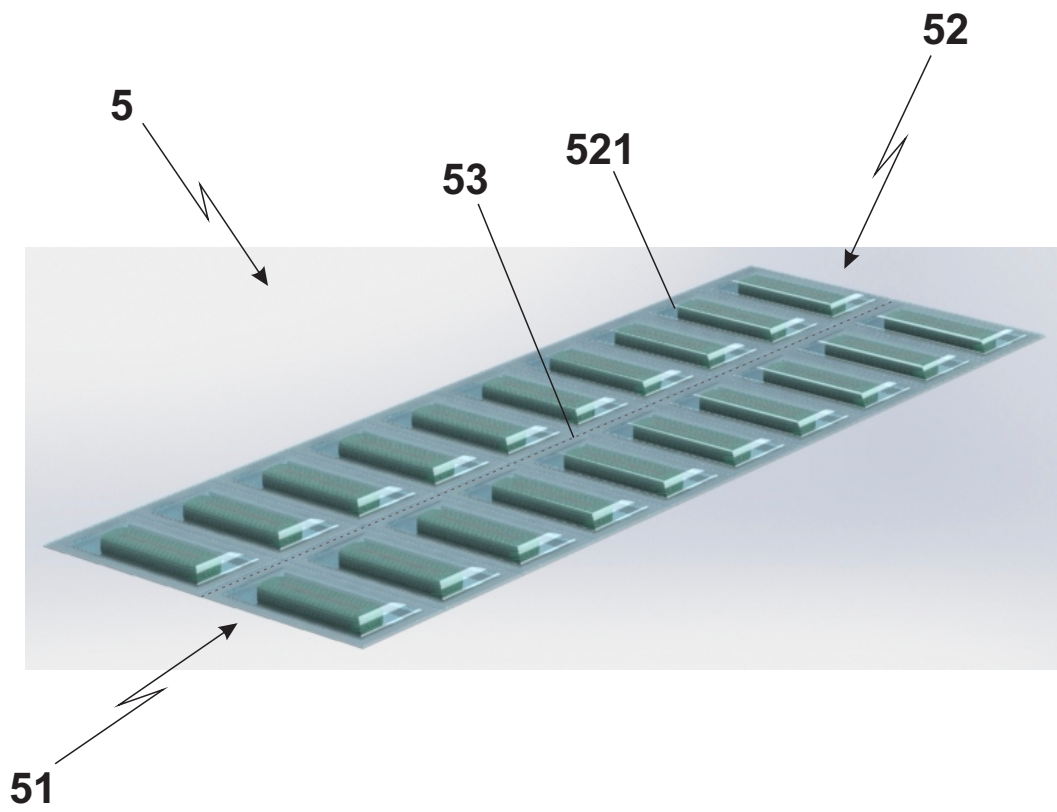


Fig. 5.1

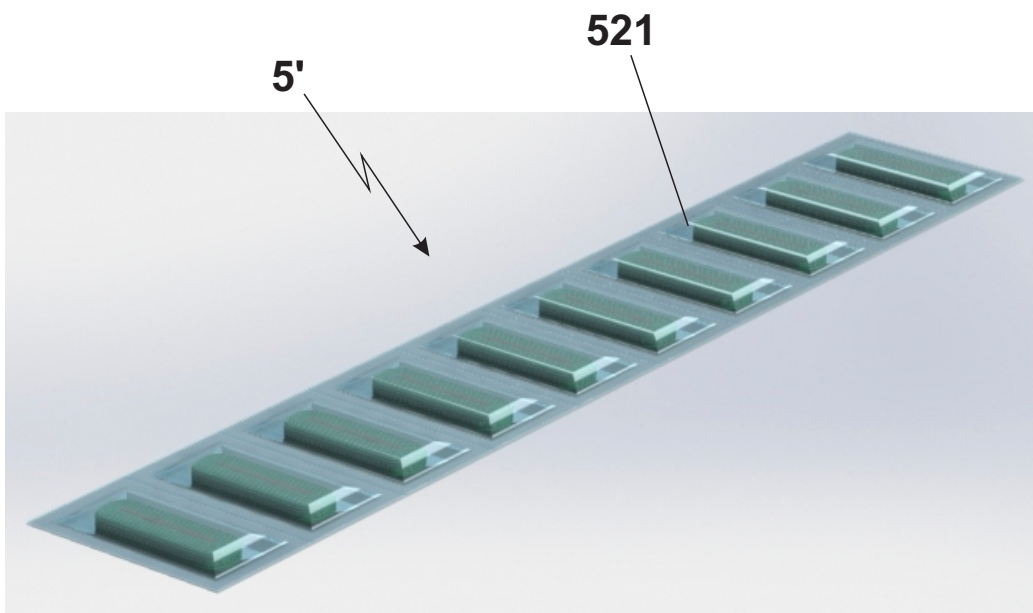


Fig. 5.2

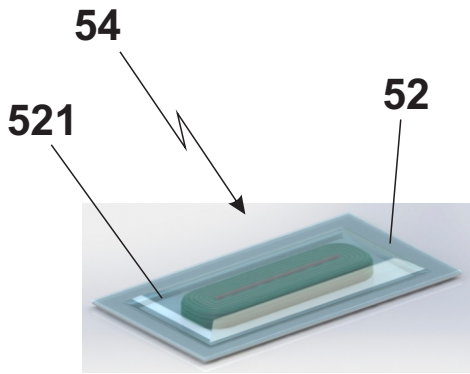


Fig. 5.3

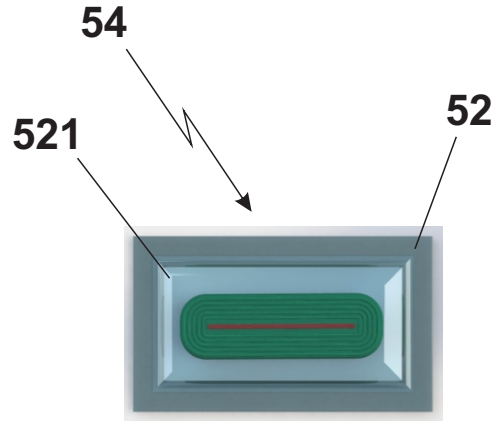


Fig. 5.4

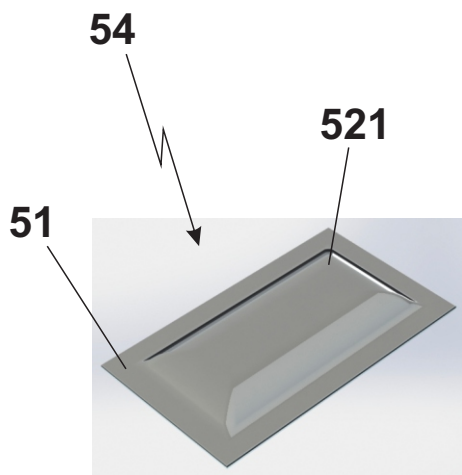


Fig. 5.5

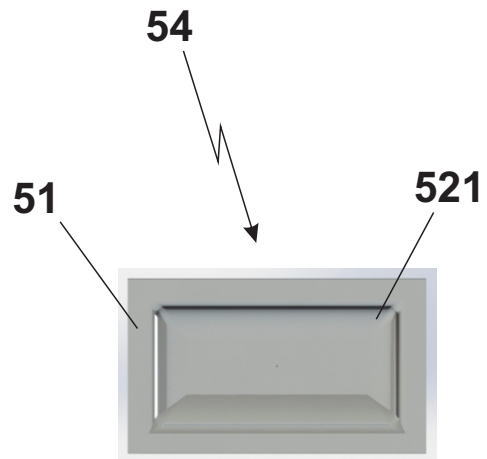


Fig. 5.6

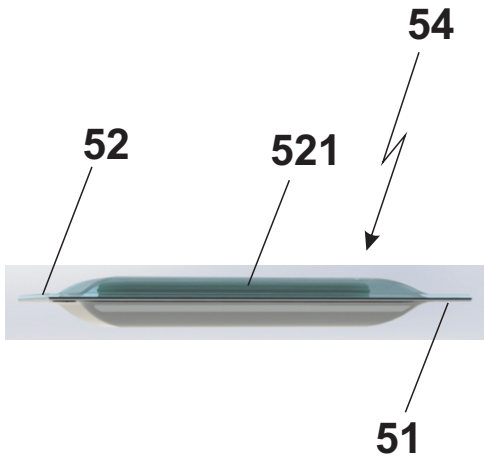


Fig. 5.7

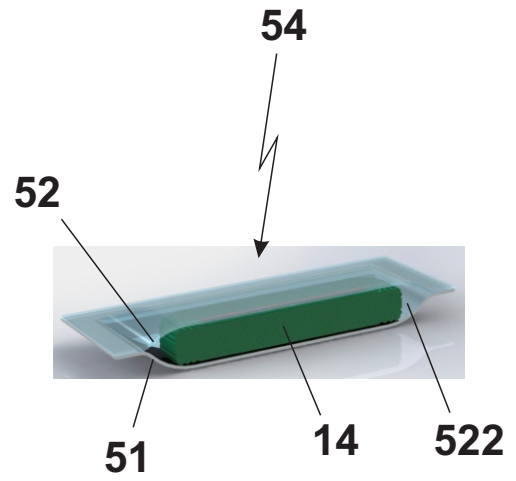


Fig. 5.8

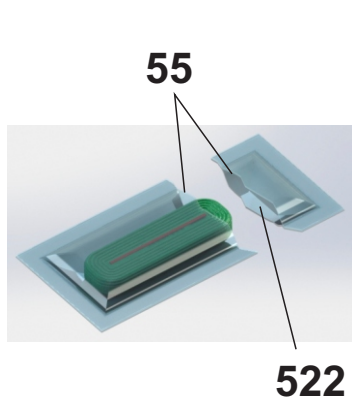


Fig. 5.9

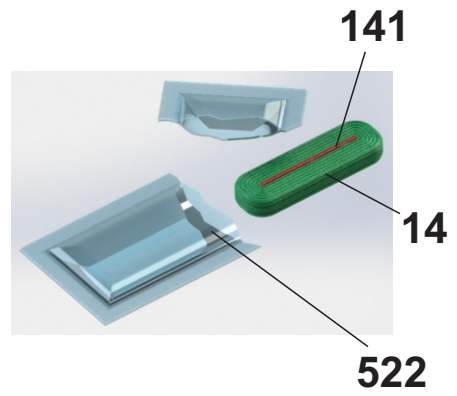


Fig. 5.10

25/48

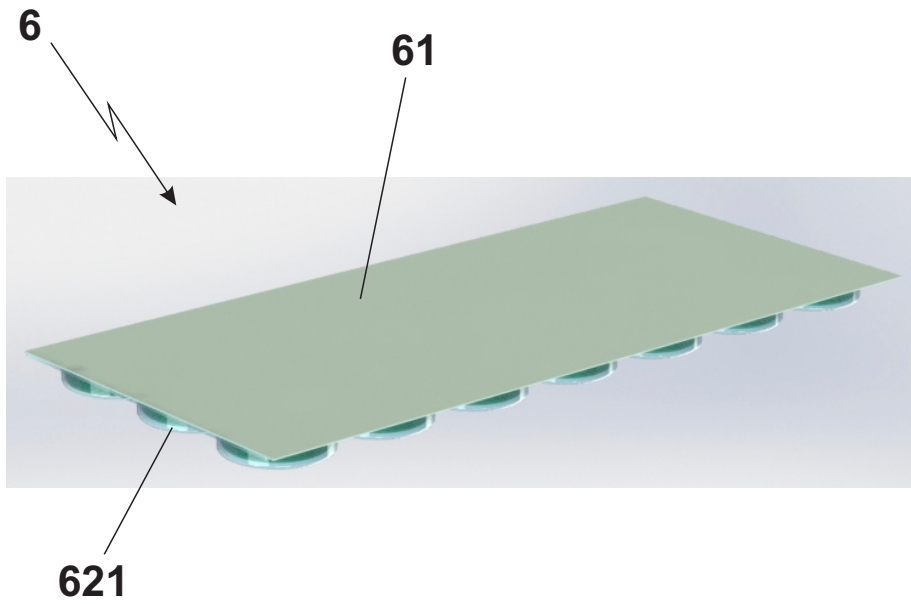


Fig. 6.1

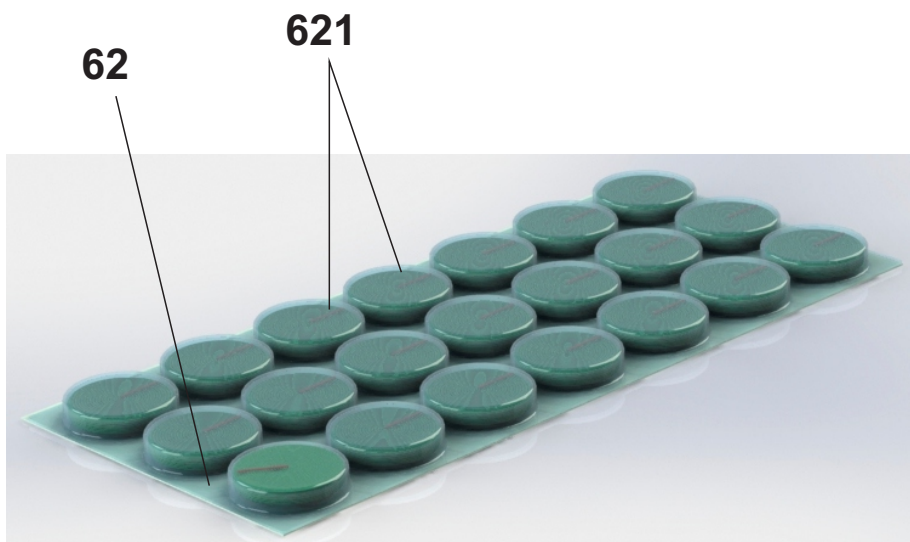


Fig. 6.2

26/48

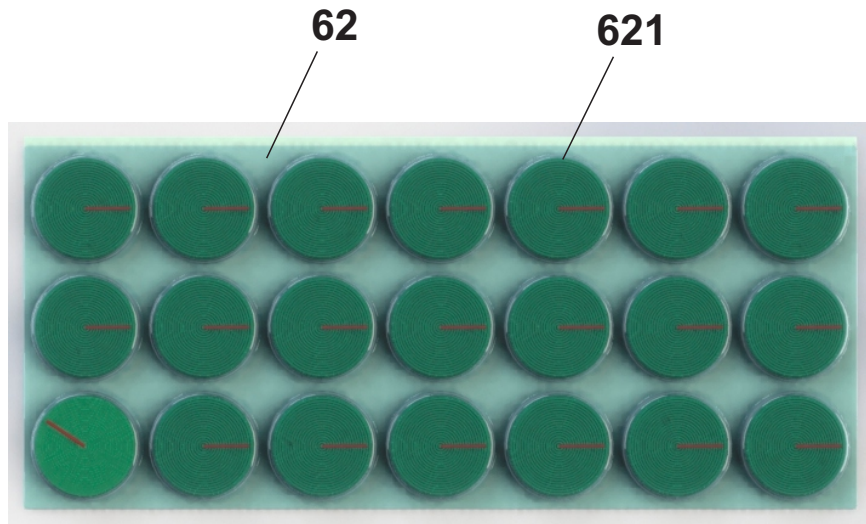


Fig. 6.3

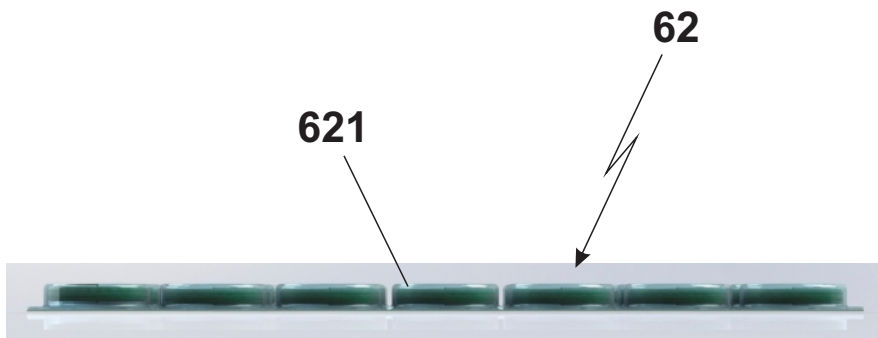


Fig. 6.4

27/48

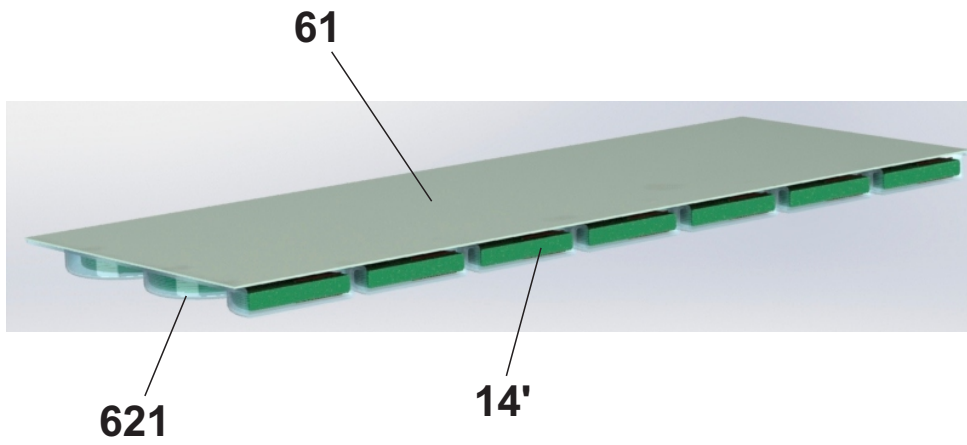


Fig. 6.5

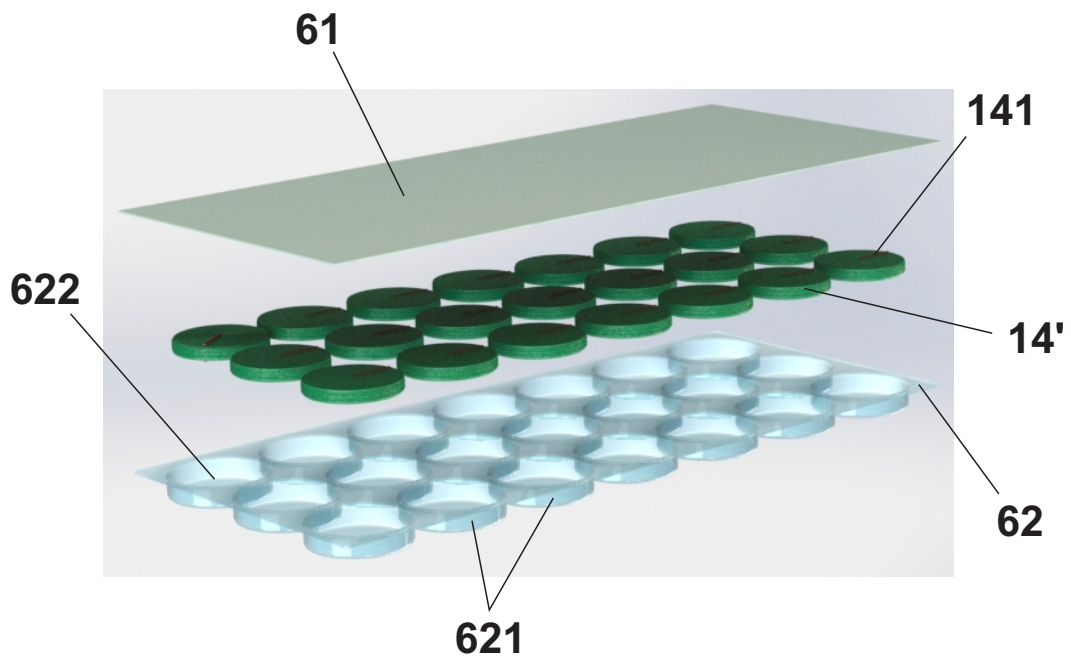


Fig. 6.6

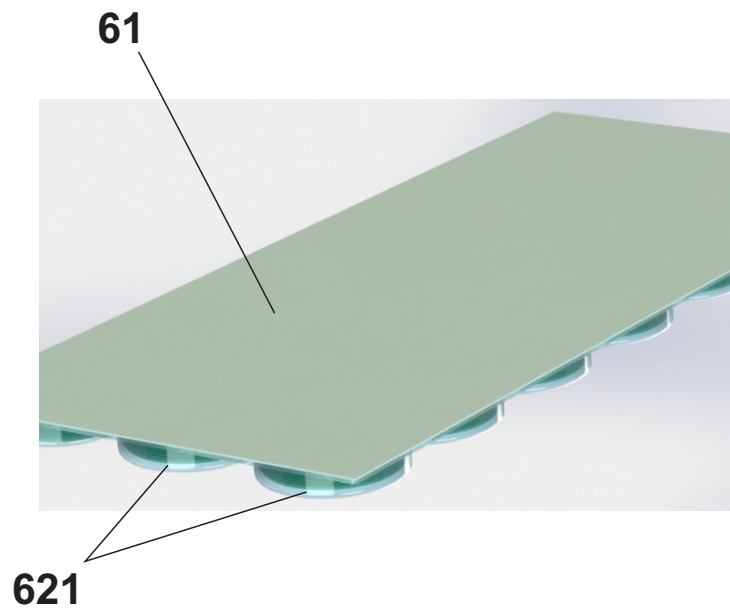


Fig. 6.7

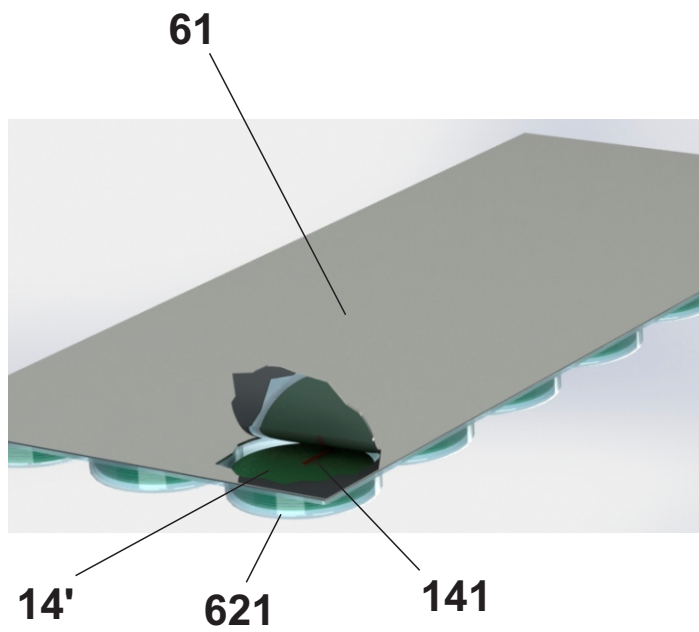


Fig. 6.8

29/48

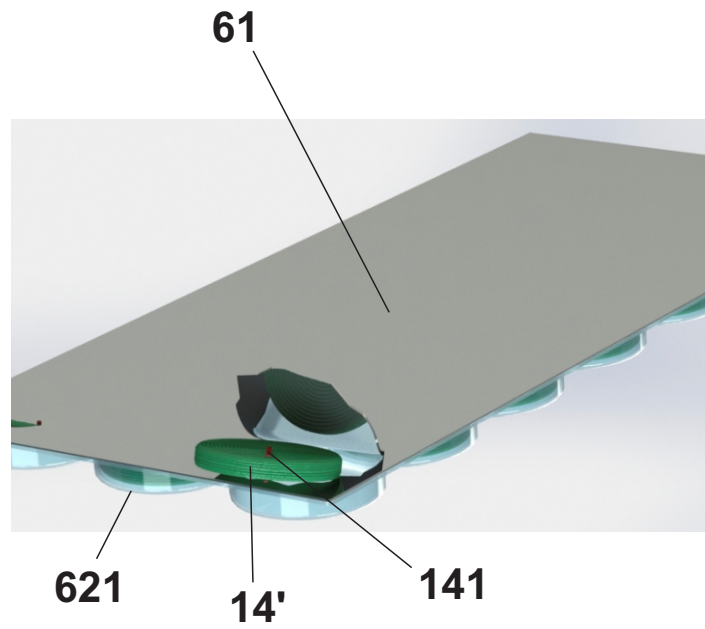


Fig. 6.9

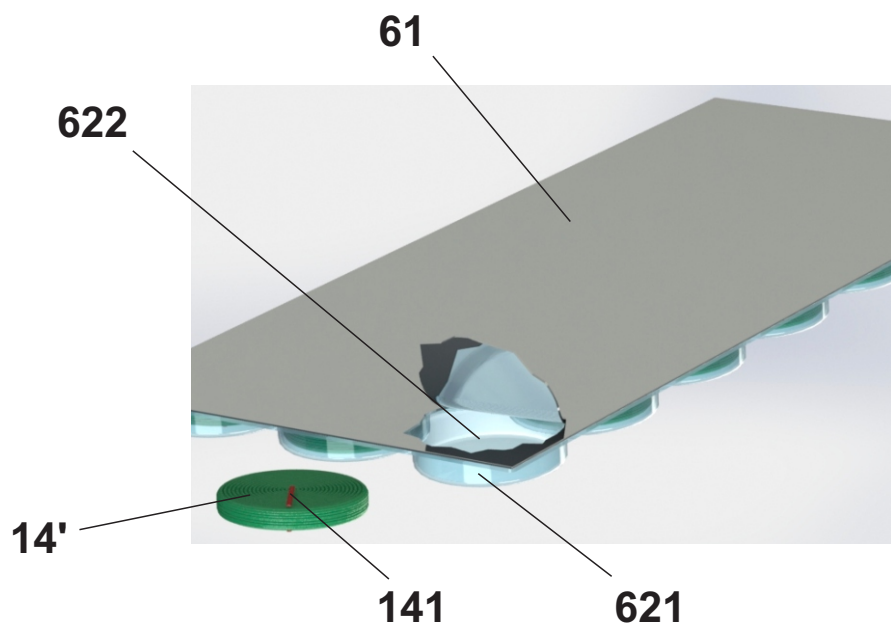


Fig. 6.10

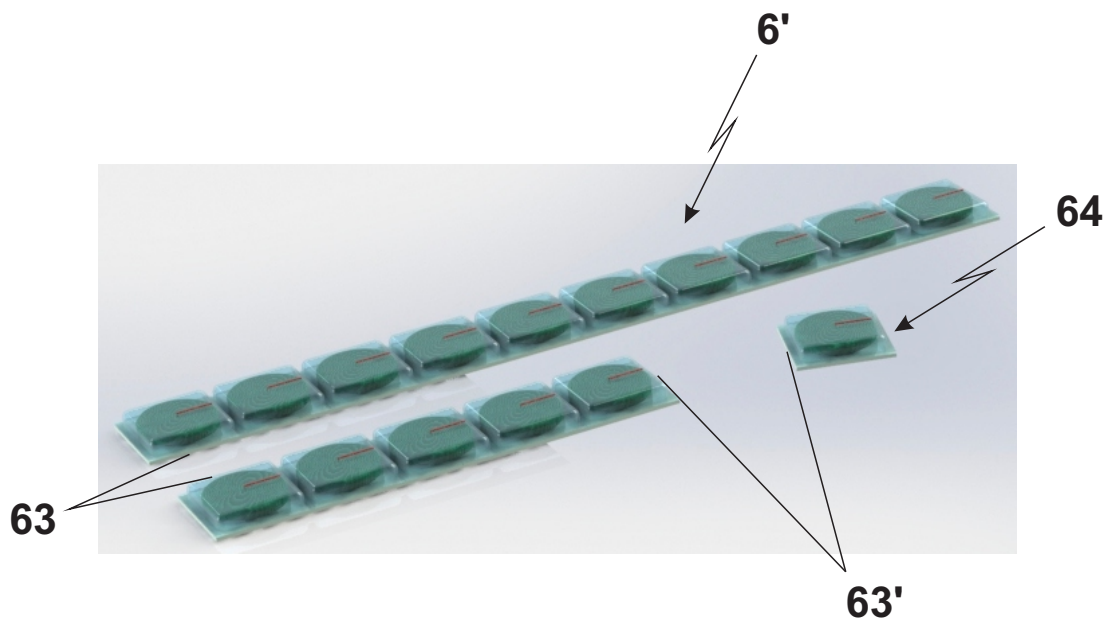


Fig. 6.11

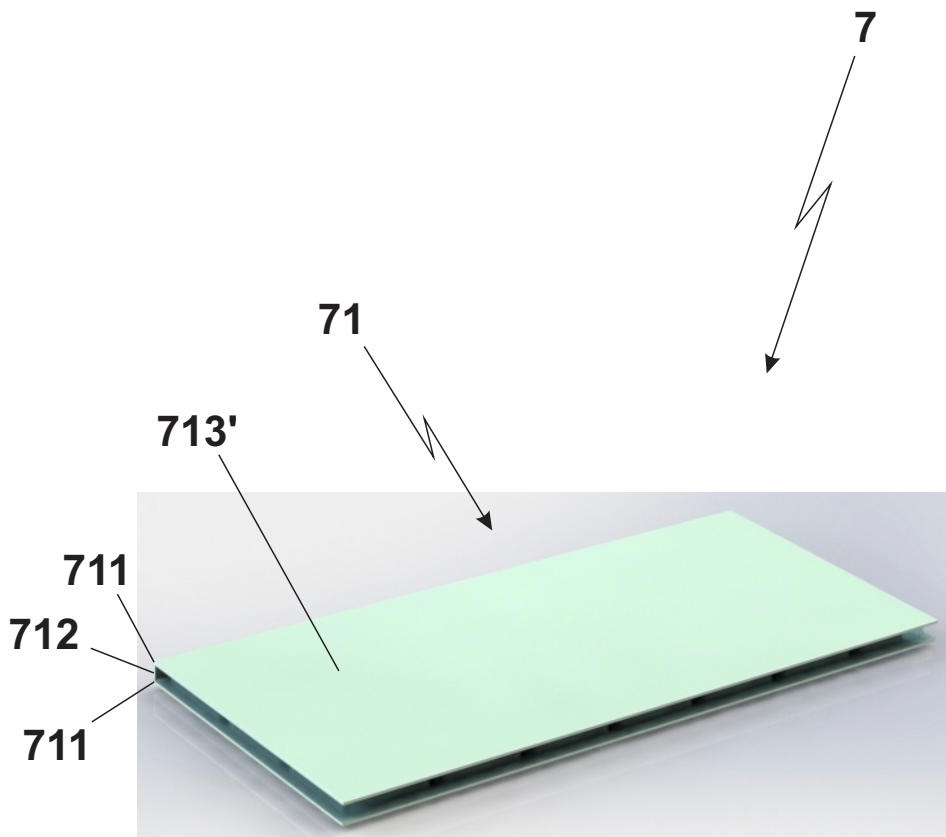


Fig. 7.1

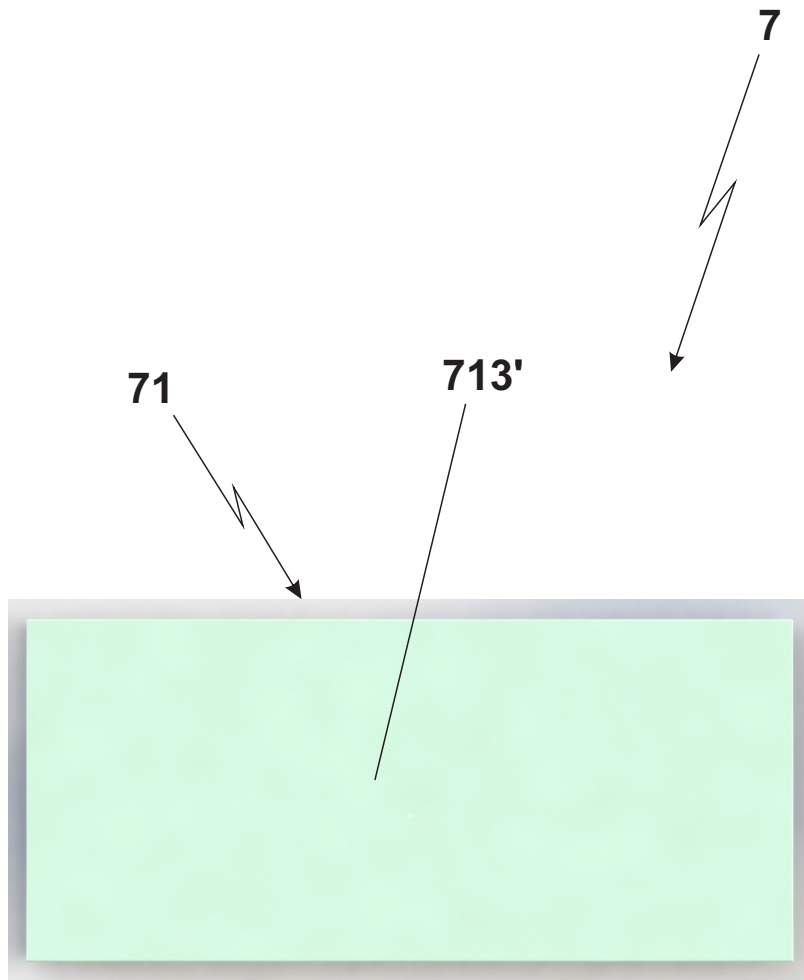


Fig. 7.2

33/48

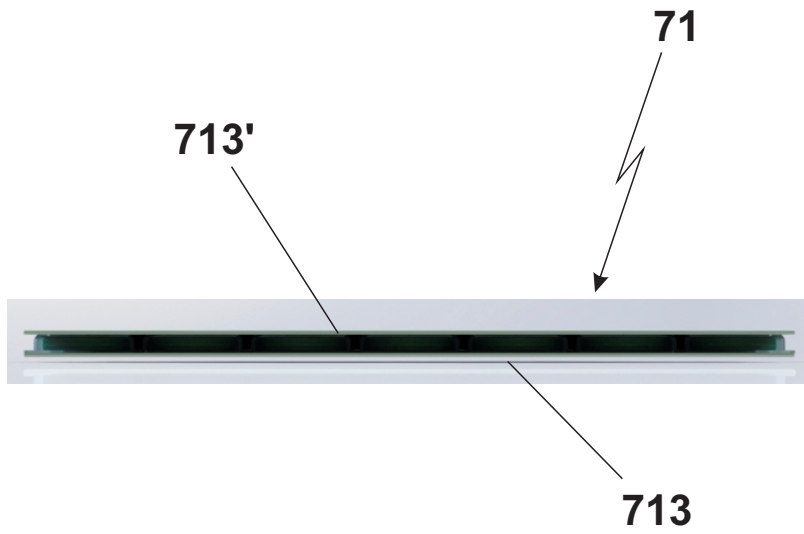


Fig. 7.3

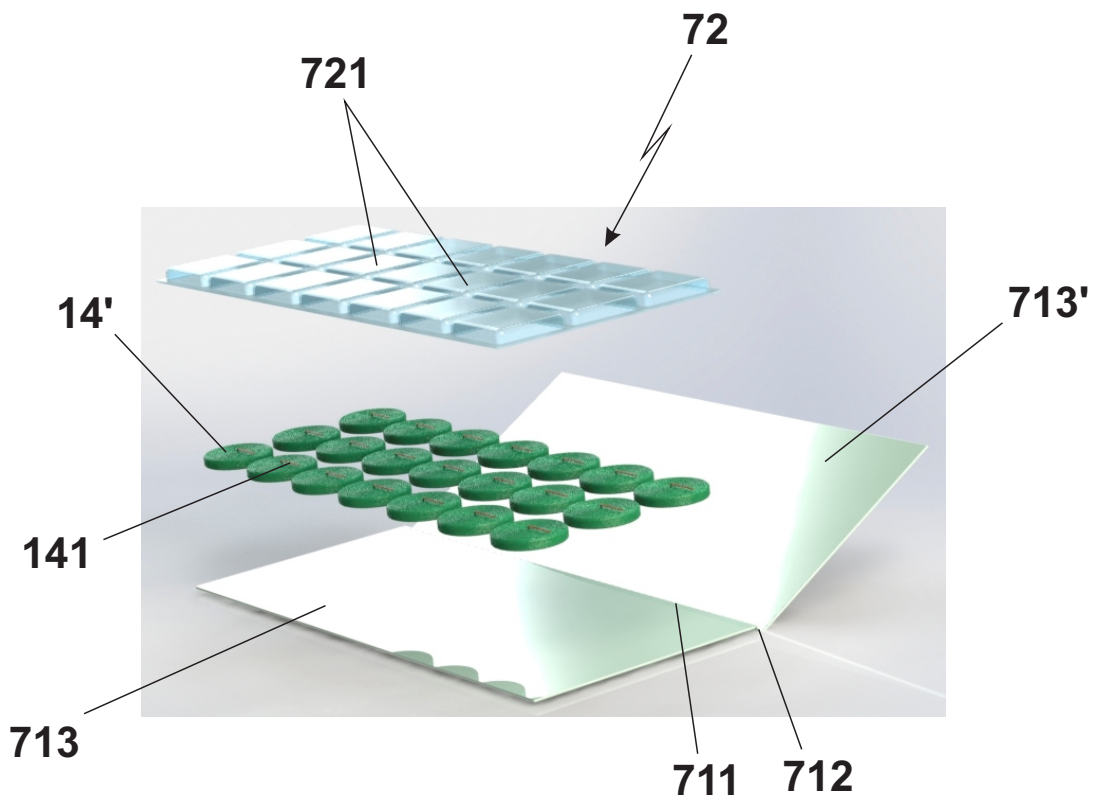


Fig. 7.4

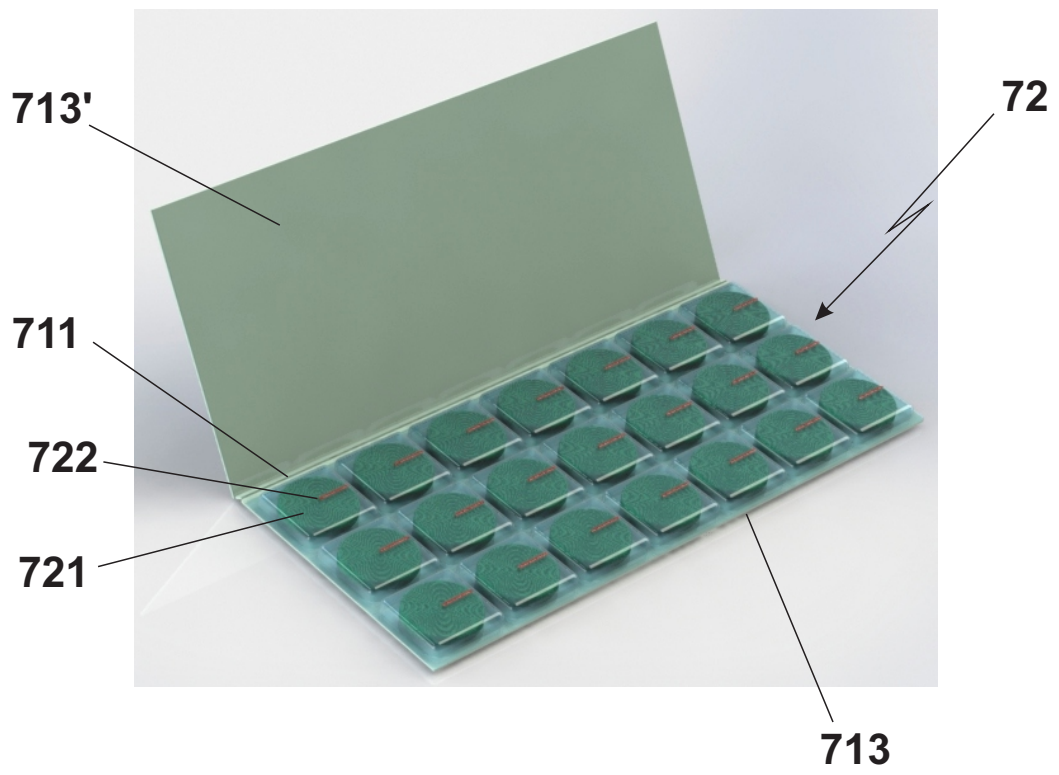


Fig. 7.5

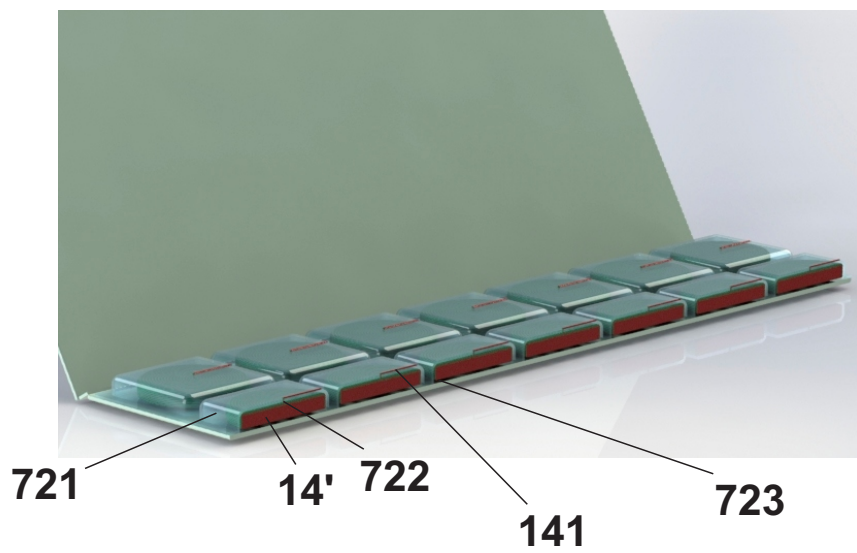


Fig. 7.6

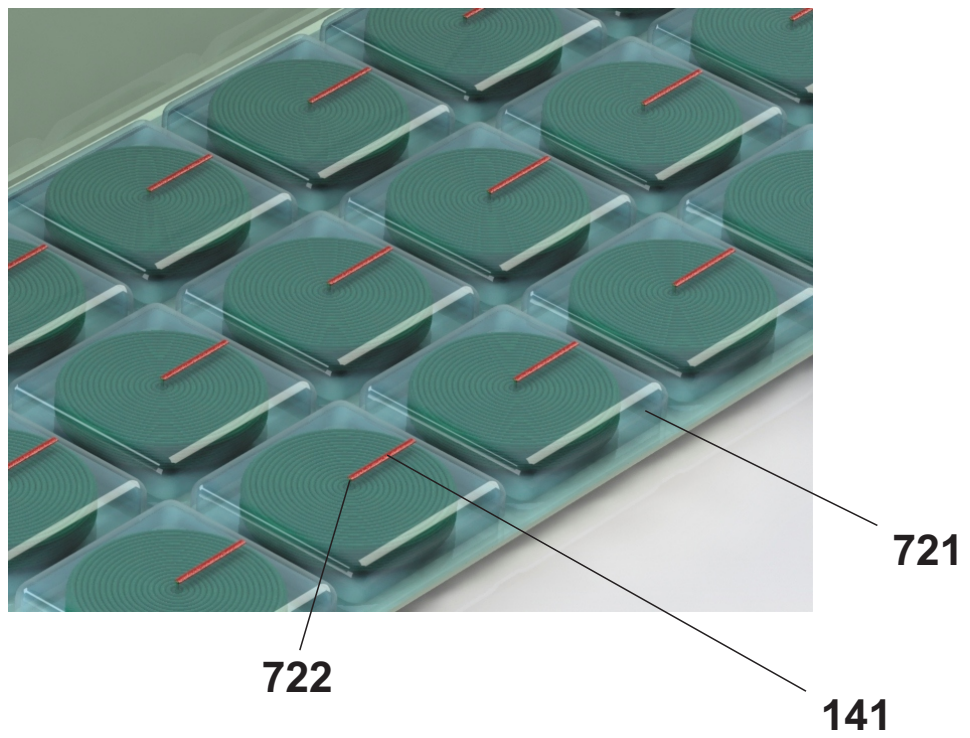


Fig. 7.7

37/48

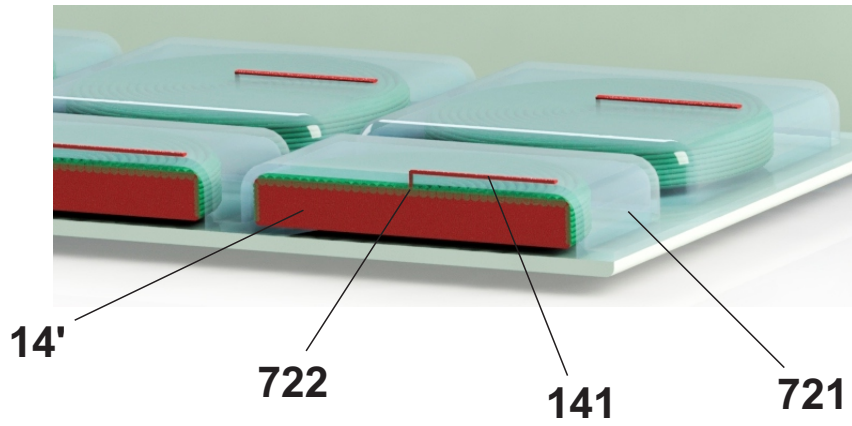


Fig. 7.8

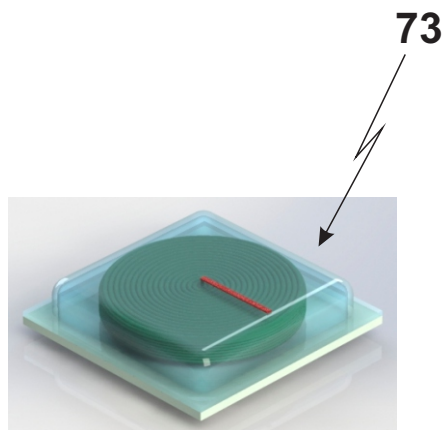


Fig. 7.9

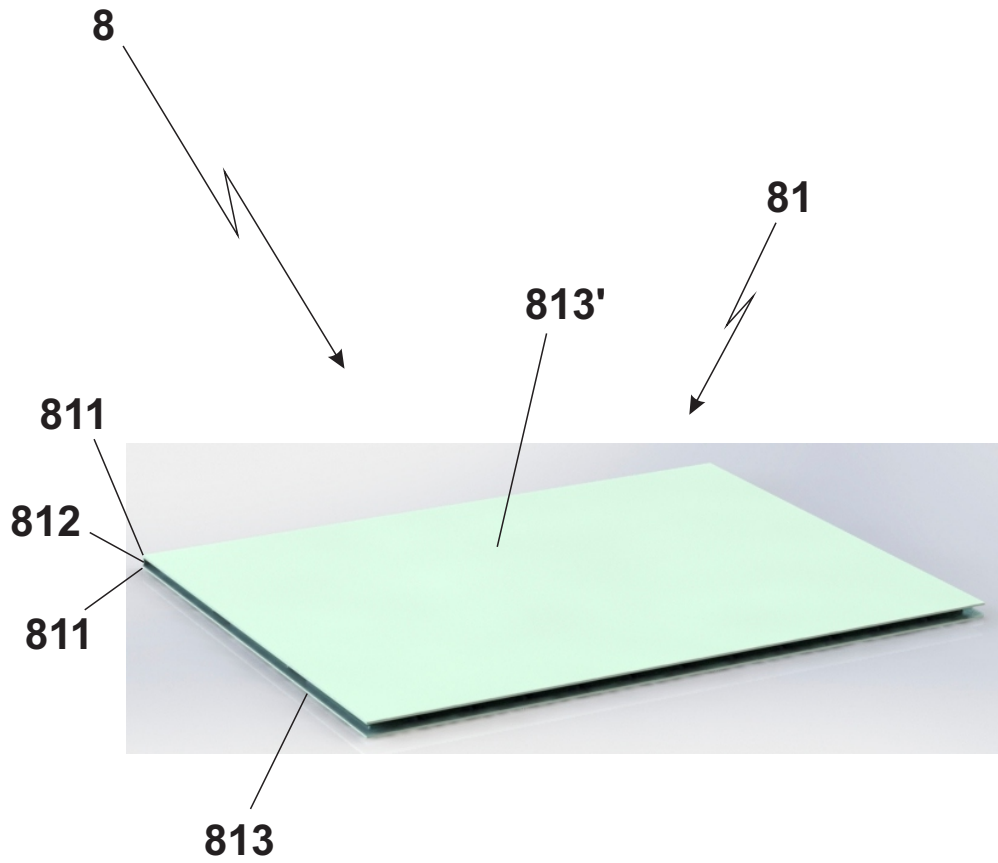


Fig. 8.1

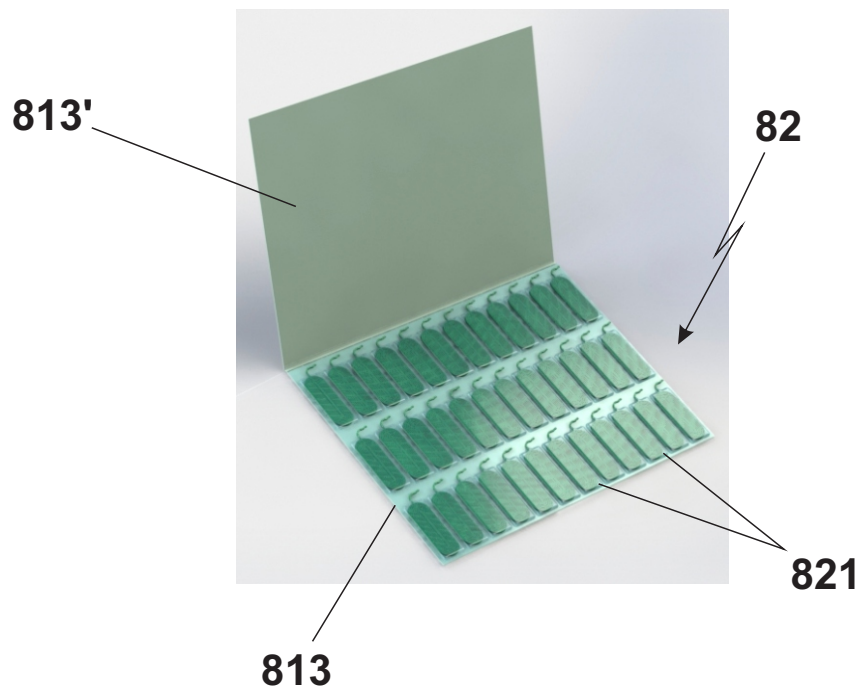


Fig. 8.2

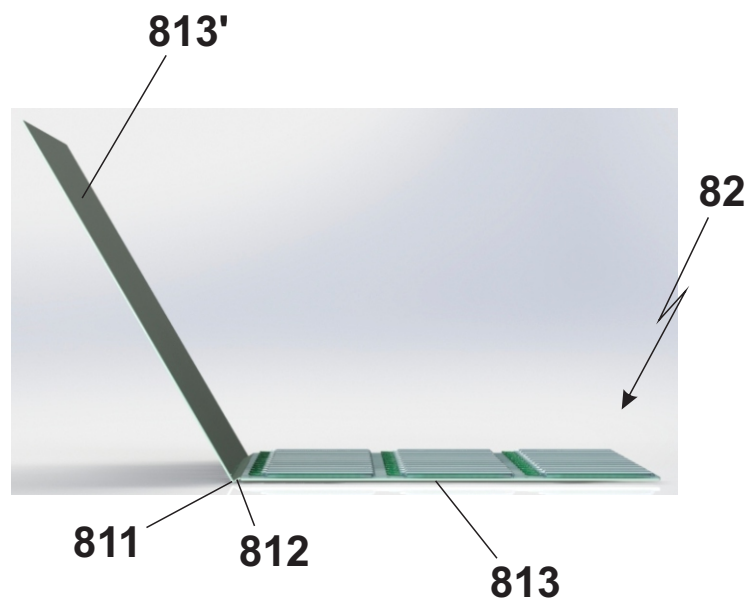


Fig. 8.3

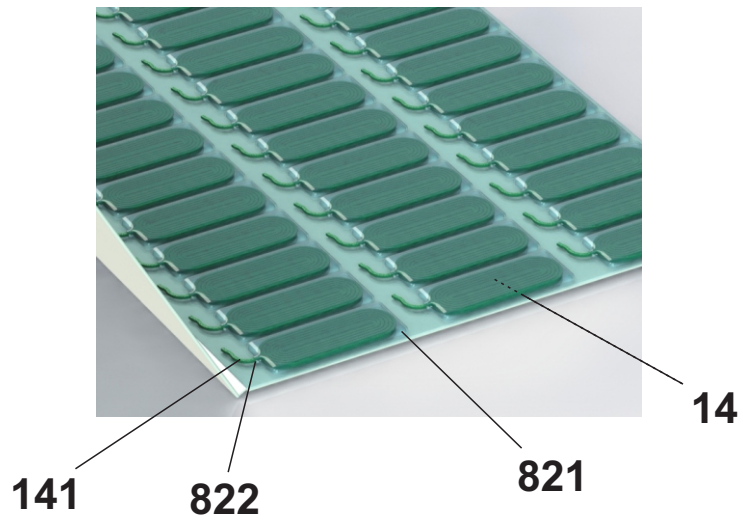


Fig. 8.4

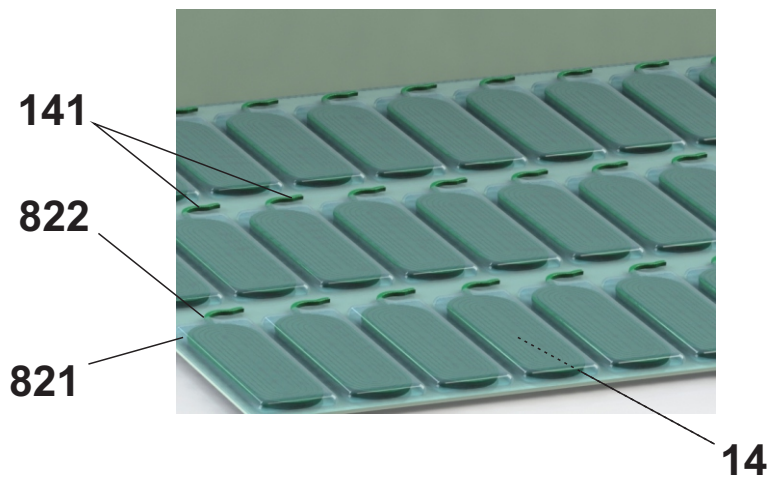


Fig. 8.5

42/48

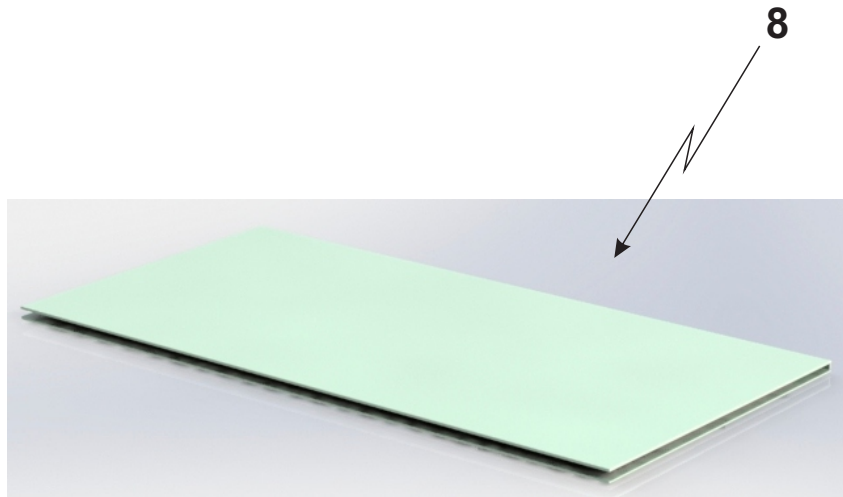


Fig. 8.6

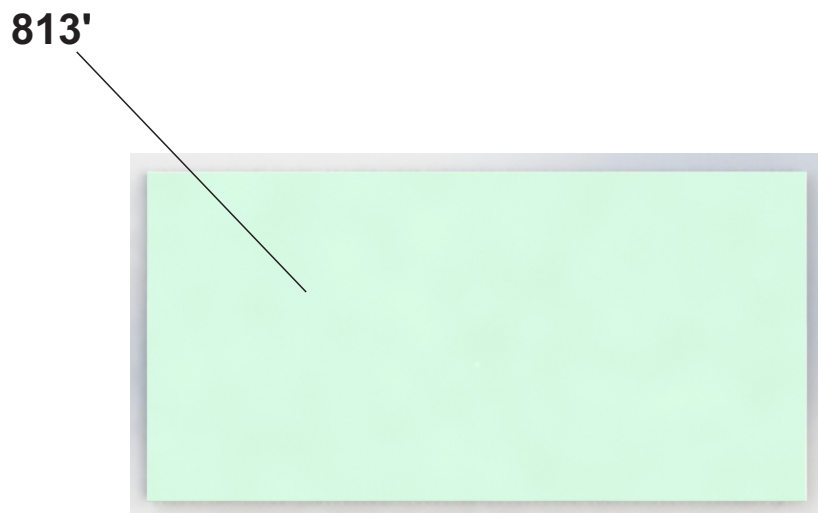


Fig. 8.7

43/48

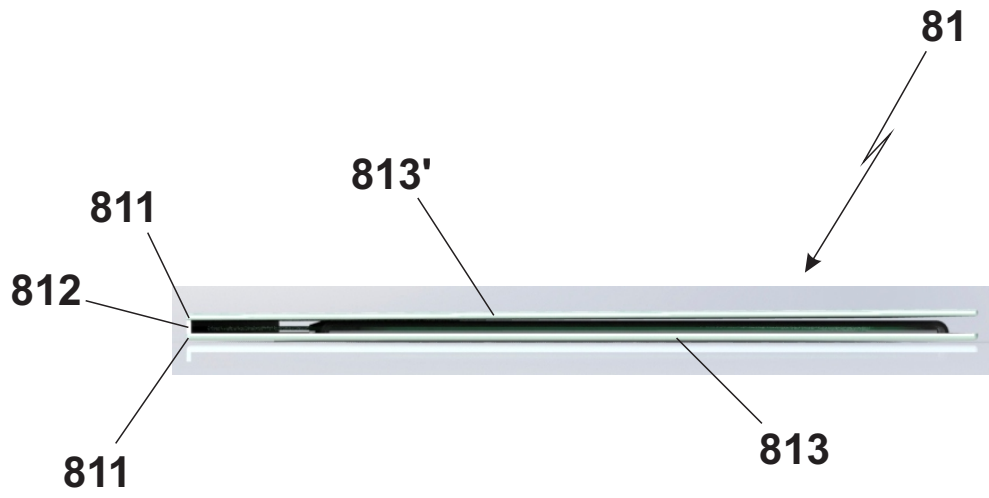


Fig. 8.8

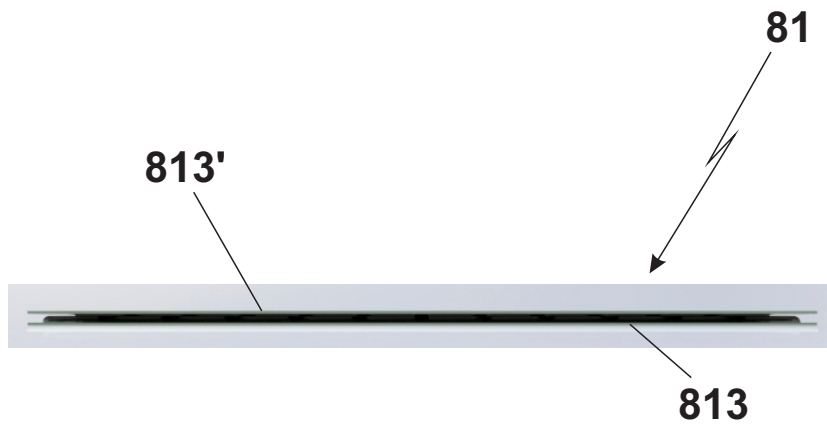


Fig. 8.9

44/48

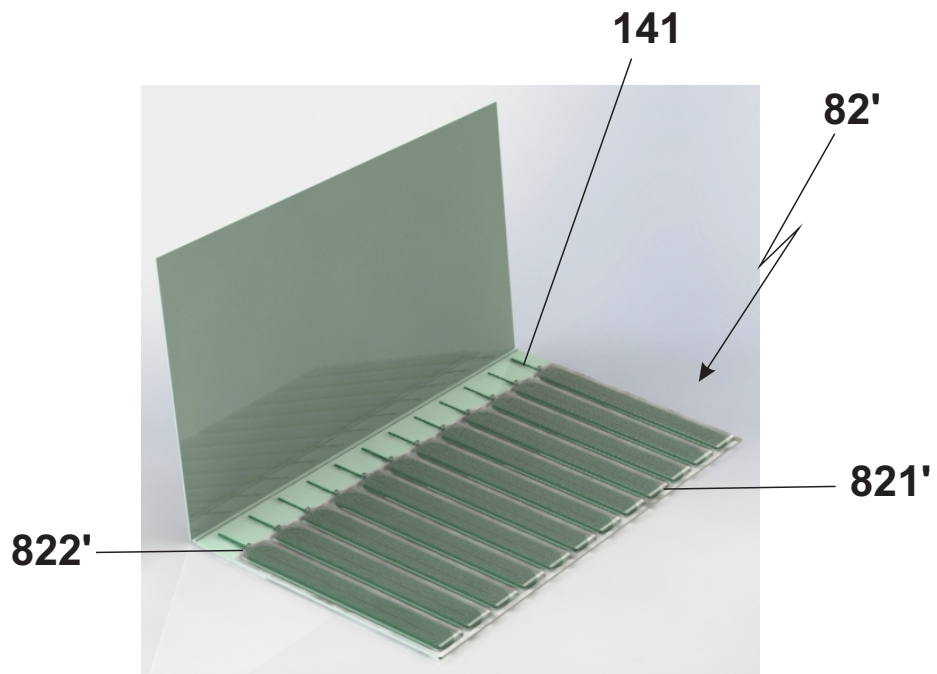


Fig. 8.10

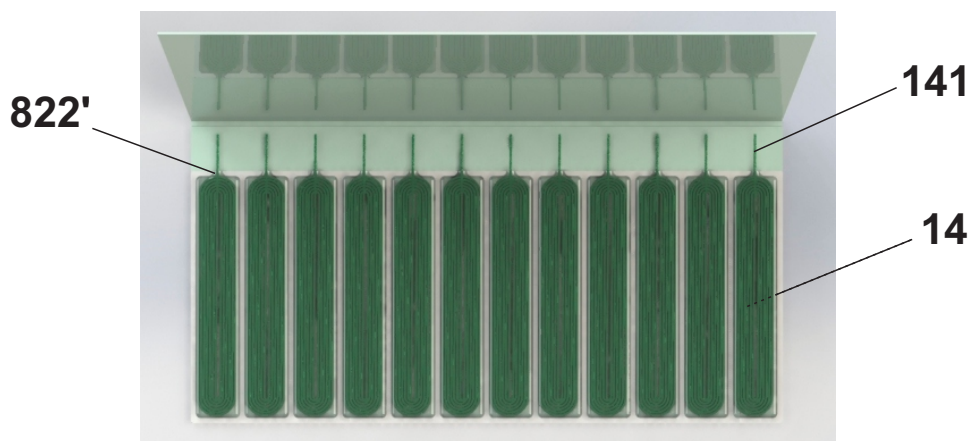


Fig. 8.11

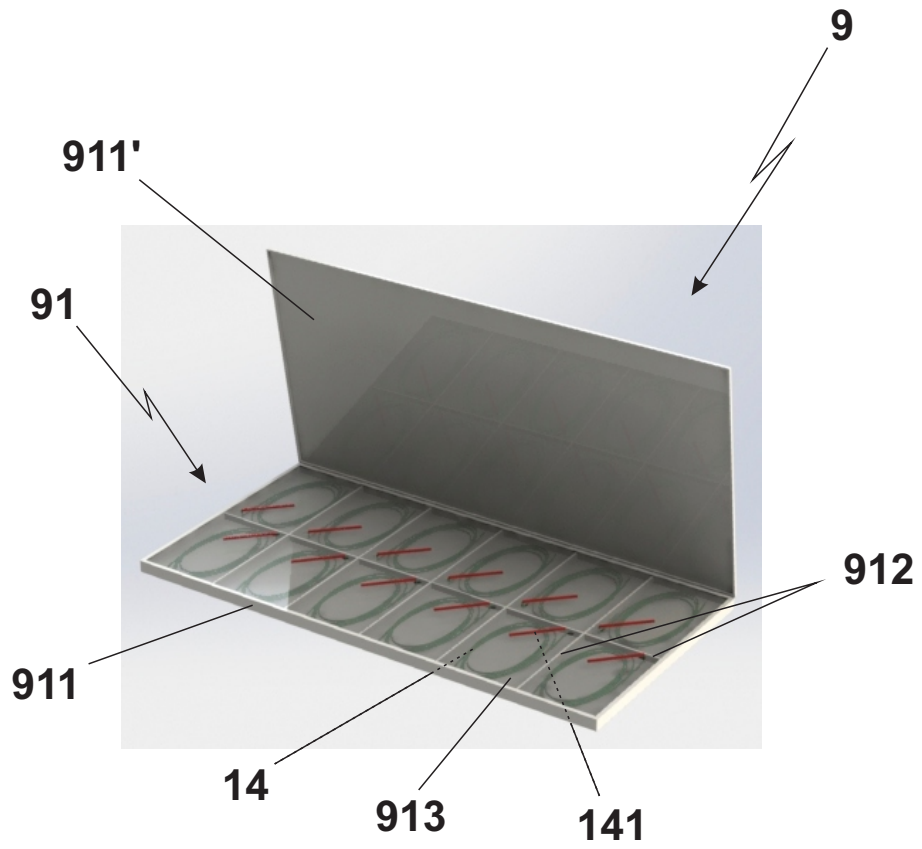


Fig. 9.1

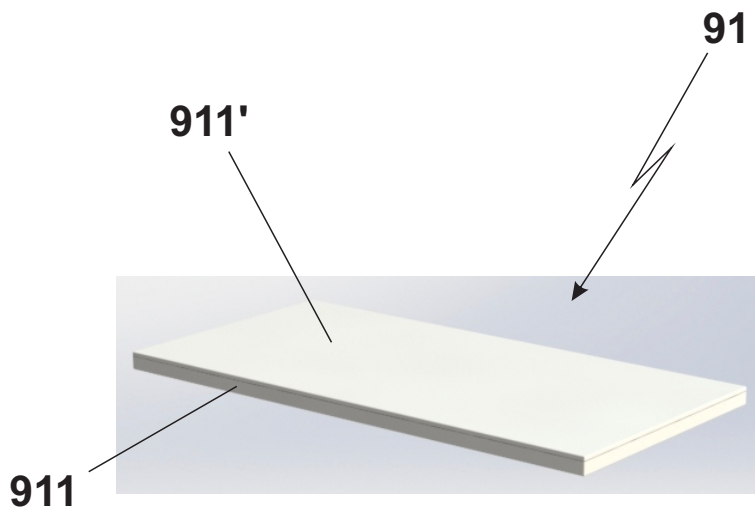


Fig. 9.2

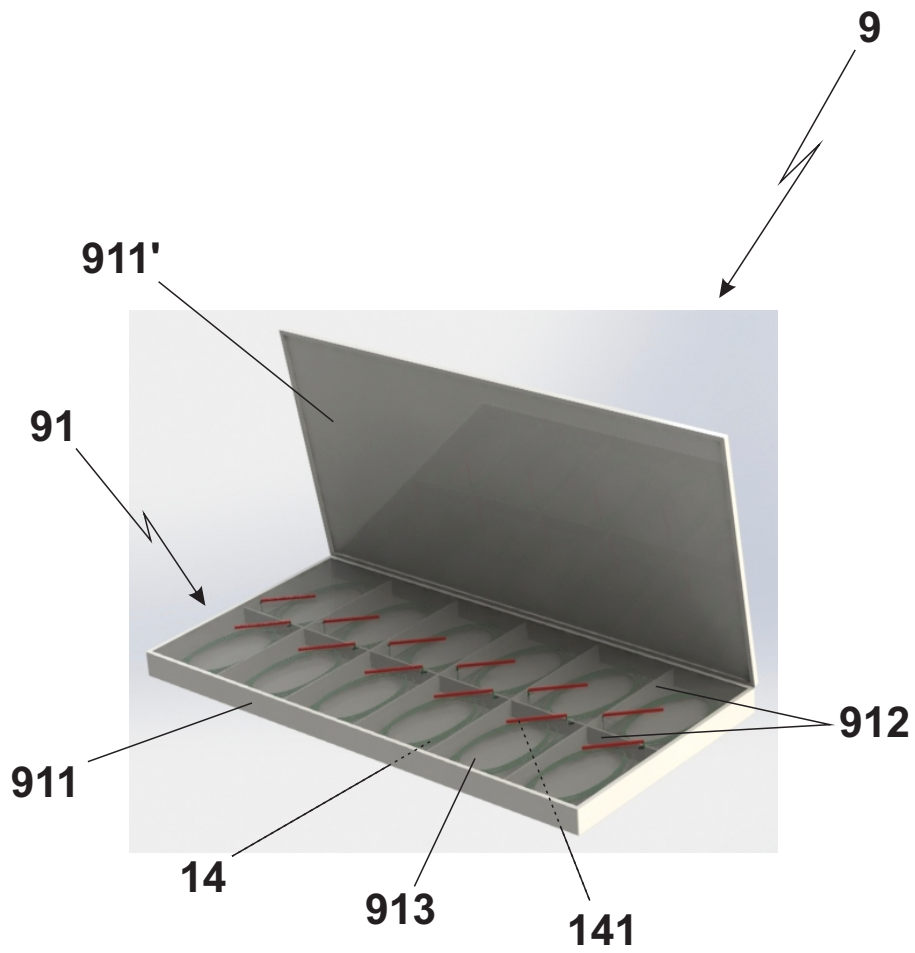


Fig. 9.3

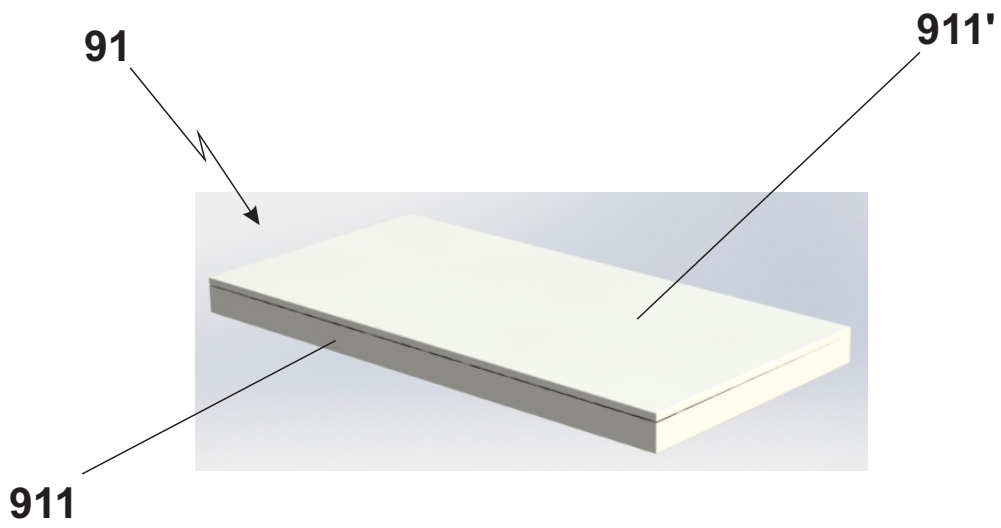


Fig. 9.4

RESUMO**DISPOSIÇÃO CONSTRUTIVA INTRODUZIDA EM EMBALAGEM**

Trata-se a presente Patente de Modelo de Utilidade de uma embalagem, mais particularmente embalagens multiuso com o objetivo de acondicionar em conjunto e na mesma embalagem, os elementos: creme dental e fio dental; escova de dentes e fio dental e somente destinada ao fio dental. Pertencente ao setor técnico de embalagens em geral, através das quais são obtidos resultados práticos, seguros e funcionais muito vantajosos.

A embalagem compreende um corpo tubular (1) de creme dental, fechado por uma tampa intermediária (11), dotada de uma parede periférica (111), na parte inferior de uma região periférica fechada (112) e de uma saliência tubular (113) fechada na parte superior e dotada de rosca interna para acoplamento no bico (12) do corpo tubular (1), dita tampa intermediária (11), forma um nicho (114) onde é acoplado o corpo divisório (13), formado por um corpo central (131), e radialmente são previstas no corpo central (131), as aletas (132) que formam os alojamentos (133) das frações de fio dental (14), as quais são dotadas nas extremidades de saliências (141); a tampa intermediária (11) recebe ainda uma tampa superior (15). São previstas ainda variantes construtivas da embalagem.

Declaração de Período de Graça:

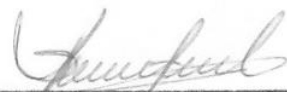
Art. 12 § 1º da LPI

EDILBERTO ACACIO DA SILVA

Pedido de Privilégio de Modelo de Utilidade

DISPOSIÇÃO CONSTRUTIVA INTRODUZIDA EM EMBALAGEM

Em observância ao que preceitua o Art. 12 em seu § 1º, da Lei da Propriedade Industrial (Lei 9.279 de 14/05/1996), o depositante declara que o objeto do presente Pedido de Privilégio vem sendo divulgado junto a futuros clientes e fornecedores desde 01/10/2016.



BEERRE Assessoria Empresarial Ltda.

Jobson da Silva Moitinho

CPF 105.861.268-99

Agente INPI nº 1821